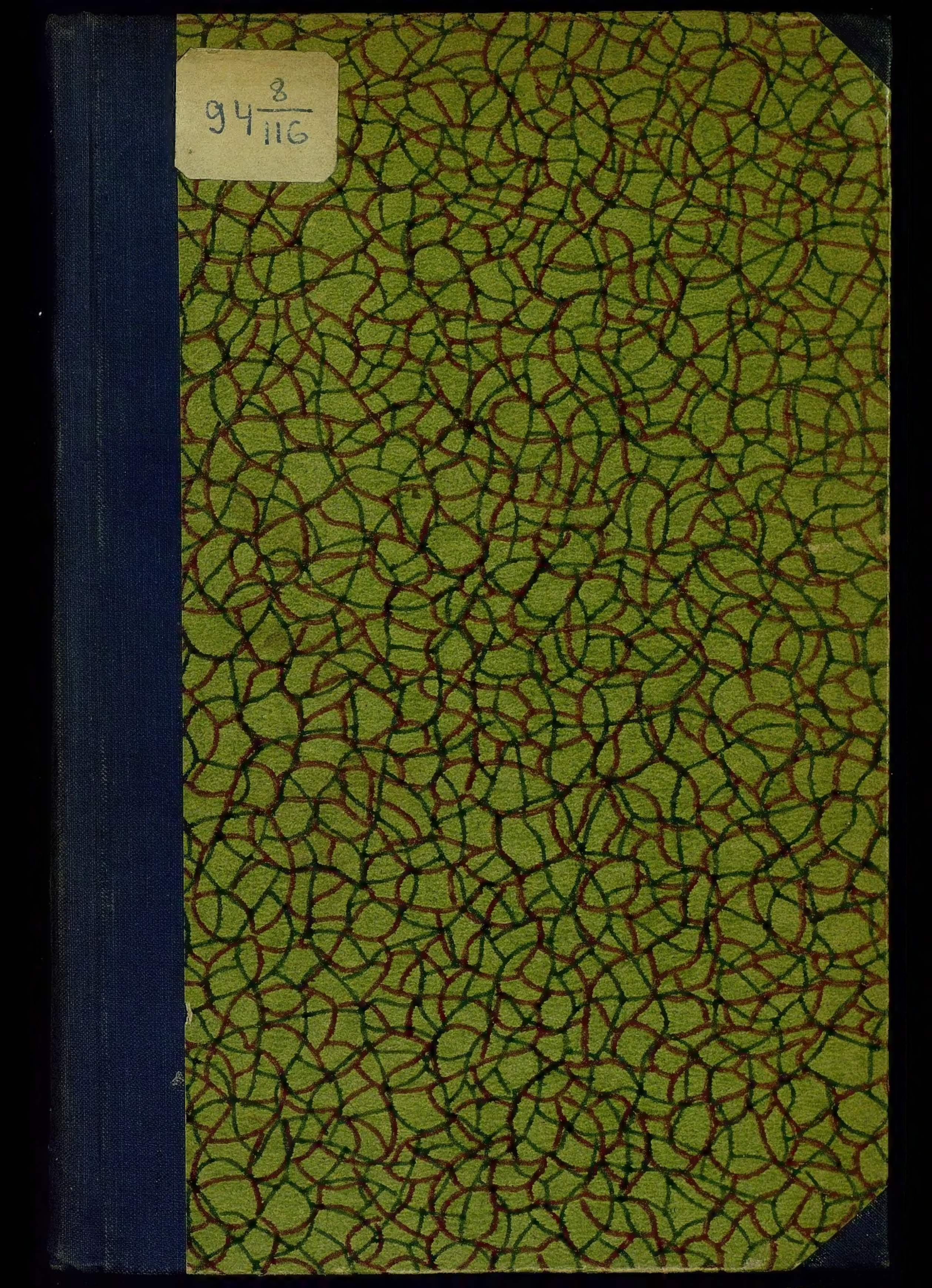
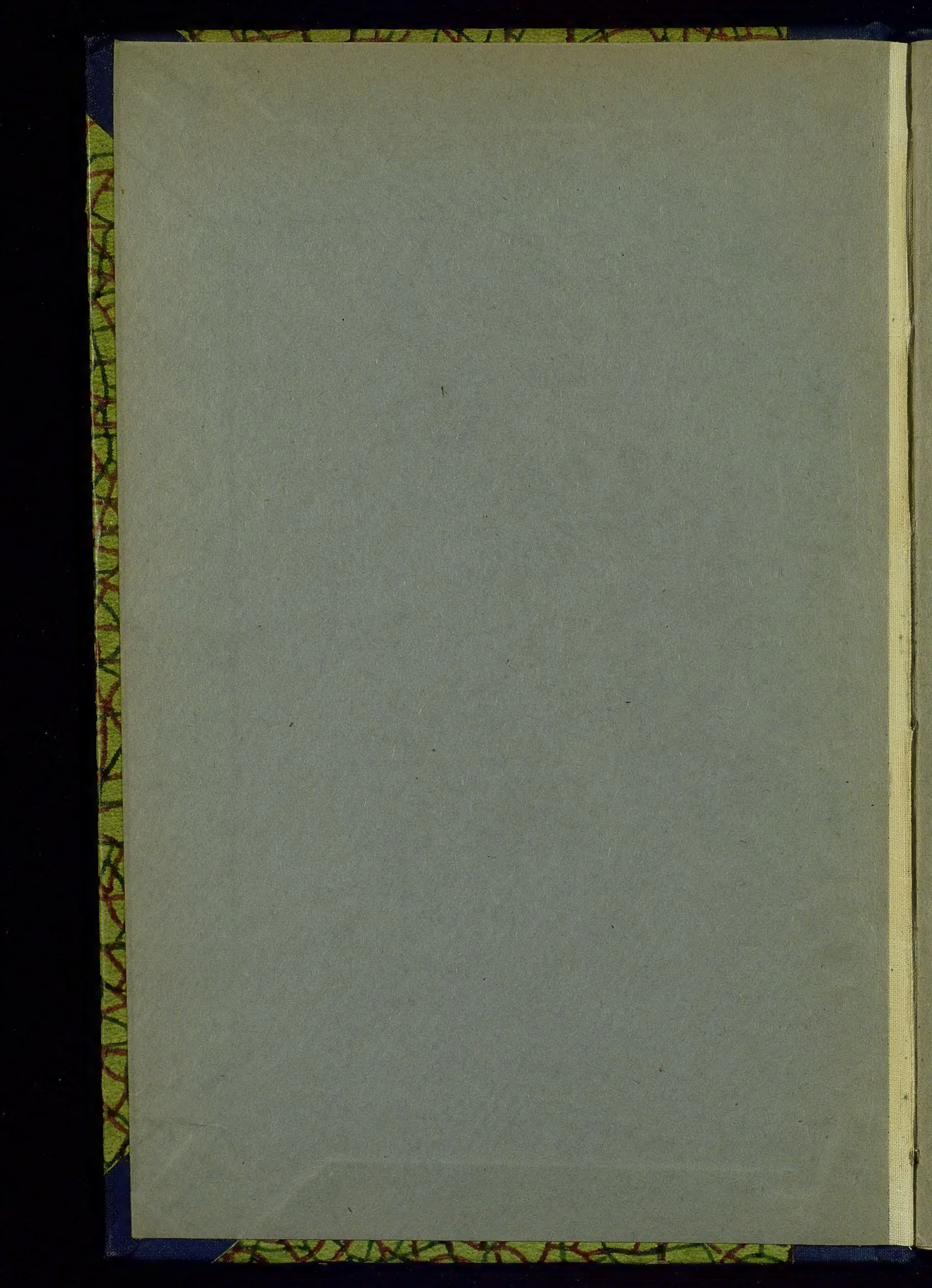
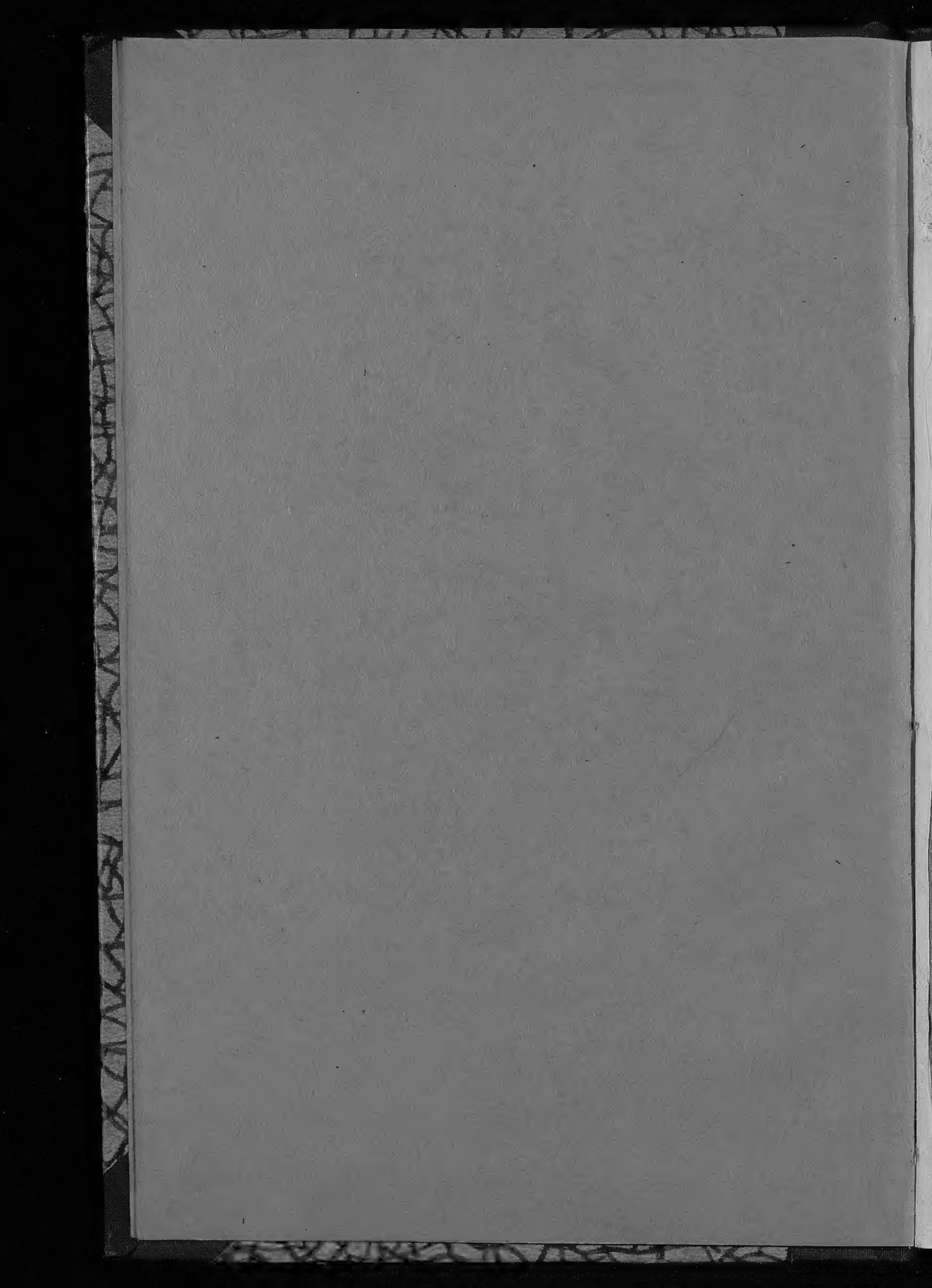






ИНЖЕНЕРЪ-МЕХАНИКЪ
А. П. Серебровскій.

Революція
и
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА
рабочихъ металлической промышленности.

Ростъ заработной платы и положеніе производительности труда въ связи съ Тарифнымъ Договоромъ, заключеннымъ Союзомъ рабочихъ металлистовъ съ механическимъ Отдѣломъ О-ва фабрикантовъ и заводчиковъ.

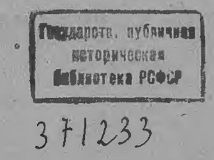
ПЕТРОГРАДЪ.
Тип. Коммис. Врем. Правит. надъ Упр. бывш. Петрогр. Град., Изм. п., 8 рота, 20-б.
1917.

ИНЖЕНЕРЪ МЕХАНИКЪ
А. П. Серебровскій.

РЕВОЛЮЦІЯ
и
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХЪ
металлической промышленности.

Ростъ заработной платы и положеніе производительности труда въ связи съ Тарифнымъ Договоромъ, заключеннымъ Союзомъ рабочихъ металистовъ съ механическимъ Отдѣломъ О-ва фабрикантовъ и заводчиковъ

ПЕТРОГРАДЪ.
Тип. Комиссара Врем. Правит. надъ упр. бывш. Петр. Град., Изм. полкъ, 8 рота 20-б.
1917.


Государств. публичная
историческая
библиотека РСФСР


БИБЛИОТЕКА
Государ. Историч. Музея
ПОГАШЕНО

ОГЛАВЛЕНІЕ.

ГЛАВА ПЕРВАЯ.

Ростъ заработной платы въ 1916 и 1917 годахъ до 1-го августа 1917 года.

Ростъ заработной платы въ 1915 и 1916 годахъ не поспѣвалъ за увеличеніемъ дороговизны жизни, вызванной войной и большимъ количествомъ бумажныхъ денегъ въ обращеніи.

Революція, освободивъ трудящіеся классы, тѣмъ самымъ вызвала быстрое возрастаніе заработной платы во всѣхъ отрасляхъ труда безъ исключенія. Это возрастаніе продолжилось до такой степени, что для многихъ предпріятій уплачиваемыя рабочимъ суммы грозятъ сдѣлаться выше стоимости выпускаемыхъ продуктовъ производства.

Въ іюлѣ положеніе многихъ предпріятій въ металлообрабатывающей промышленности можно было признать угрожающимъ для самаго существованія предпріятій.

Почти для всѣхъ заводовъ мѣсячныя выдачи рабочимъ удвоились по сравненію съ 1916 годомъ, нѣкоторые заводы платили и больше; такъ Русско-Балтійскій Вагоностроительный заводъ выплатилъ въ іюнѣ 1917 года 794.000 руб. противъ 325.936 руб., уплаченныхъ въ іюнѣ 1916 года.

На Путиловскомъ заводѣ іюньская выплата достигла почти восьми милліоновъ, а по мастерскимъ уплаченныя въ іюнѣ 1917 года выдачи сравнительно съ іюнемъ 1916 и январемъ 1917 года располагались слѣдующимъ образомъ:

ТАБЛИЦА № 1.

МАСТЕРСКІЯ.	ВЫПЛАЧЕННЫЯ СУММЫ.		
	Іюнь 1916 г.	Январь 1917 г.	Іюнь 1917 г.
Шрапнельная	826.423	1097.672	1775.355
Пушечная	484.874	664.158	803.115
Желѣзопрокатная	112.896	165.657	240.704
Кузнечная	130.022	173.139	293.056
Механическая	148.865	186.657	284.302
Чугунно-Литейная	41.018	47.952	86.725
Мѣдно-Литейная	13.041	18.358	30.994
Мартеновская	89.787	89.855	150.887
Тигельная	37.478	59.121	100.306
Паров. механическая	76.854	109.132	149.293
Башенная	101.911	131.655	190.577
Сталепрокатная	77.205	118.246	149.128
Лафетно-Снарядная	105.656	134.832	184.993

Увеличеніе платежныхъ суммъ въ іюнѣ 1917 года по сравненію съ іюнемъ 1916 года произошло приблизительно въ два раза, часовой же заработокъ отдѣльныхъ рабочихъ, а также средній часовой заработокъ долженъ былъ бы увеличиться еще болѣе, во-первыхъ, ввиду перехода съ 10-ти часового труда на 8 часовой, а, во-вторыхъ, ввиду уменьшенія сверхурочныхъ часовъ.

Данныя средней почасовой заработной платы для отдѣльныхъ спеціальностей приведены въ таблицѣ № 2 и № 3.

ТАБЛИЦА № 2.

ФАКТИЧЕСКІЙ

средній часовой заработокъ рабочихъ въ 1916—1917 году въ копейкахъ.

СПЕЦІАЛЬНОСТИ.	Январь 1916 г.	Февраль.	Мартъ.	Апрѣль.	Май.	Іюнь.	Іюль.	Августъ.	Сентябрь.	Октябрь.	Ноябрь.	Декабрь.	Январь 1917 г.	Февраль.	Мартъ.	Апрѣль.	Іюнь.
Формовщики Чугунно-Лит.	41	58	64	60	60	67	64	70	78	76	87	93	96	99	149	190	219
Шишельники Чугунно-Лит.	43	53	57	56	63	65	73	75	77	67	83	87	88	99	140	170	208
Обрубщики Чугунно-Лит.	41	39	45	46	41	52	47	63	61	62	67	76	66	75	87	125	182
Чернорабочіе гор.-мастерск.	24	25	27	29	29	33	33	36	38	38	39	44	49	53	62	97	116
Формовщики Стале-Литейн.	49	72	93	94	100	103	90	97	104	105	115	127	131	175	190	195	226
Шишельники Стале-Литейн.	51	56	58	62	81	93	80	82	86	94	94	117	127	140	181	126	152
Литейщики Мѣдно-Литейн.	34	38	41	45	43	41	47	48	49	50	53	58	61	64	107	136	175
Токаря	49	56	55	61	61	74	78	84	83	88	93	101	97	104	125	150	216
Слесаря	44	52	52	57	60	59	69	74	83	80	86	85	84	95	109	138	203
Сверловщики	44	44	47	51	50	54	62	60	74	71	79	81	80	84	103	129	193
Ученики	12	12	11	14	16	16	18	21	24	28	31	33	30	35	44	64	103
Чернорабочіе на Хол. раб.	26	28	28	31	28	33	28	31	34	34	34	34	34	35	38	84	94
Кузнецы	49	58	61	72	61	81	76	75	101	107	89	135	135	133	132	179	239
Молотобойцы	28	29	33	35	33	39	41	41	51	47	54	63	60	60	64	107	172
Модельщики	38	46	44	48	54	50	57	54	69	60	70	80	82	97	94	117	198
Котельщики	43	46	58	53	54	60	64	72	79	72	78	92	92	108	110	169	188
Слесаря-сборщики	47	48	45	50	58	56	50	67	69	37	76	76	74	71	86	119	159
Рабочіе по двору	25	27	29	28	30	31	34	37	41	42	46	52	51	55	60	100	104

[illegible]женной лишь на 1[illegible]%, тогда какъ [illegible]очій день былъ сокращенъ на 20%. [Др]угими словами, это соглашеніе, добро[во]льно принятое на себя одним изъ [наи]более сильныхъ и авторитетныхъ профессіональныхъ рабочихъ союзовъ, [п]ризнаетъ необходимость повышенія по[ча]совой производительности, правильно связывая ее съ сокращеніемъ рабочаго [д]ня. Нормы оплаты установленныя [э]тимъ соглашеніемъ авторитетной ор[га]низаціи, обезпечиваютъ значительно [вы]сшую производительность труда, да[же д]ля низшей 3-й категоріи «обученныхъ» рабочихъ 2-го класса заработки отъ [?] руб. 80 коп. и выше, а для 1-й, выс[ш]ей, категоріи «квалифицированныхъ» рабочихъ 1-го класса — до 12 и 20 руб. [въ] день при сдѣльной работѣ. Оплата [т]руда городскихъ рабочихъ при гораздо [н]изшей производительности значитель[н]о превышаетъ эти цифры за счетъ бо[л]ѣе высокихъ нормъ минимума по кате[го]ріямъ и классамъ, огульныхъ доба[в]окъ въ 50% для рабочихъ, могущихъ [р]аботать сдѣльно, наградныхъ, отпу[ск]овъ и прочихъ льготъ городской [сл]ужбы, отсутствующихъ въ промыш[л]енности. По этимъ нормамъ оплата [н]изшей категоріи неквалифицирован[н]ыхъ, а лишь «обученныхъ» рабочихъ [д]остигаетъ со всеми надбавками 17-ти руб., т.-е. нормъ союза металлистовъ для самой высшей категоріи «квалифицированныхъ» рабочихъ.

При такихъ соотношеніяхъ производительности и оплаты труда стоимость производства N мастерскихъ при мѣрно [?]исока, какъ сообщено городскимъ го[ло]вой главному артиллерійскому упра[вле]нію, составляла для 3 [дм.] гранаты [?]1 руб., для 6 дм. бомбы — 135 руб., а [дл]я запальнаго стакана — болѣе 5 руб. [Ме]жду тѣмъ извѣстно, что главное [арти]ллерійское управленіе допускаетъ, [ос]новываясь на [illegible] силъ и [п]роизводительности труда въ промыш[л]енности, максимальныя цѣны 3 дм. [гр]анатъ въ 13 р. 46 к., 6 дм. бомбъ — [в]ъ 72 р. 16 к., [illegible] своимъ контрагентамъ за 3 дм. [гр]анаты 7 р. 2[?] к., что даетъ [illegible], [иск]лючая матеріалъ [illegible] 12 руб., [а за]пальные стаканы [illegible] всего [?] 2 р. 31 к. [illegible] [сихъ] поръ находилъ возможнымъ рабо[та]ть но [illegible] [артилле]рійское управленіе не [illegible] [illegible] эти цѣны [illegible]

Положеніе работъ въ [illegible] [illegible] по [illegible] [illegible] [общ]ественныхъ кругахъ [illegible] [illegible] [illegible] [зн]ачительное паденіе производитель[нос]ти и весьма [illegible] [illegible] [стои]мости издѣлій и [illegible] [про]изводивъ въ ближайшемъ будущемъ [illegible] [illegible] [вслѣдст]віе [illegible] [illegible] материаловъ.

Естественно, что при такомъ положеніи оборонныхъ работъ [illegible] [еж]емѣсячно колоссальные убытки. По [illegible] даннымъ управы, [illegible] [illegible] [illegible] [мастерс]кихъ съ апрѣля с. г., съ добавленіемъ стоимости матеріаловъ, [illegible] и общихъ расходовъ, превышала вдвое стоимость издѣлій, т.-е. ежемѣсячный убытокъ составлялъ 100% отъ производительности мастерскихъ. Одна рабочая плата превышаетъ стоимость выпуска издѣлій почти въ 1—1½ раза. Другими словами, выручка отъ [работы], [покр]ывая матеріалъ, цеховые и общіе [ра]сходы производства, возможно сокра[щ]енные, даетъ рабочимъ лишь ⅓ ихъ [за]работка, а ⅔ послѣдняго покрыва[ют]ся изъ общихъ городскихъ средствъ, [н]а которыя падаетъ убытокъ произ[во]дства.

Если это положеніе не будетъ из[м]ѣнено, то городская касса, затрудняю[щ]аяся уже теперь выплатой содержа[ні]я служащимъ и рабочимъ по город[с]кому хозяйству, къ концу 1917 года [б]удетъ обременена 20-милліоннымъ убыт[к]омъ отъ работъ по оборонѣ.

Отсюда неизбѣжно вытекаютъ вопросы: 1) когда городская управа предполагаетъ доложить думѣ имѣющіеся [illegible] по этому дѣлу, [illegible] [illegible] при [illegible] положе[ні]и [illegible] городу ежедневный убытокъ по совокупности всѣхъ оборонныхъ работъ до 60-ти тыс. рублей въ день; 2) какими средствами предполагаетъ управа покрыть [illegible] и [illegible] убытки; 3) какими мѣрами надѣется управа улучшить [illegible] дѣла, грозящаго [illegible] по финансовымъ обстоятельствамъ, но и по источнию запасовъ матеріаловъ, на поддержаніе которыхъ у города [illegible] [illegible] управа [illegible] въ положеніе рабочихъ, которымъ ликвидація, вслѣдствіе [их] убыточности, или по истощенію матеріаловъ, грозитъ безработицей, и которые при нормальномъ веденіи дѣла могли бы получить нѣкоторое обезпеченіе изъ остатковъ [illegible], нынѣ обратившихся въ колоссальные убытки.

[illegible]ленiе производитель-
сти работъ на оборону.

Заявленіе к.-д. московской городской думѣ.

Во вчерашнемъ засѣданіи московской [го]родской думы фракція народной свободы внесла заявленіе, въ которомъ [го]ворится:

«Состояніе городскихъ работъ по обо[ро]нѣ еще въ [illegible] текущаго года вну[ш]ало крайнее опасеніе вслѣдствіе па[де]нія производительности труда и вы[зв]аннаго этимъ накопленія убытковъ. [У] управы нынѣ должны имѣться точ[н]ыя данныя для настоящаго, а по [им]ѣющимся въ общественныхъ кру[га]хъ, соприкасающихся съ обороной, [св]ѣдѣніямъ, положеніе городского дѣла [в]ъ этой отрасли становится угрожаю[щ]имъ. По этимъ свѣдѣніямъ въ круп[н]ѣйшемъ городскомъ предпріятіи — N сна[ря]дныхъ мастерскихъ — производитель[но]сть въ давно налаженныхъ производ[ст]вахъ трехдюймовыхъ гранатъ и за[па]льныхъ стакановъ съ февраля по [i]юнь упала на 50% и болѣе, дойдя [д]о чрезвычайно низкихъ цифръ 0,7 [гр]анаты, или 3 запальныхъ стакана [н]а одного рабочаго въ смѣну.

Между тѣмъ, въ Москвѣ имѣются [за]воды, оборудованные слабѣе городского, гдѣ производительность по тѣмъ [ж]е издѣліямъ съ февраля по августъ, [п]ослѣ [illegible] временнаго паденія [по] [illegible] причинамъ и отъ сокращенія [р]абочаго дня съ 10-ти часовъ на 8, [т].-е. на 20%, не упала, а поднялась [н]а 25% и болѣе, составляя [illegible] [illegible] или болѣе 7 [illegible] запальныхъ [ста]кановъ на одного рабочаго въ смѣну. На [illegible] Москвы [illegible] [illegible] существуетъ соглашеніе [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [фабрика]нтовъ и [illegible], ко[то]рымъ установлены обязательный ми[ни]мумъ дневной выработки, исходя изъ [illegible] дневной выработки, по-

Городская дума.

Вчерашнее засѣданіе московской городской думы открылось сообщеніемъ тов. городского головы С. А. Студенец[к]аго о кончинѣ главнаго водопроводнаго инженера К. П. Карельскихъ и объ исполнившемся 25-лѣтіи передачи городу картинной галлереи бр. Третьяковыхъ. Дума почтила вставаніемъ память Третьяковыхъ и Карельскихъ.

Домовые комитеты.

Товарищъ городского головы Ш. Н. Коварскій выступилъ съ докладомъ о домовыхъ комитетахъ. Комитеты [illegible] [illegible] организуются, [illegible] [illegible] употребить [illegible] [illegible] чтобы къ 1-му октября организація была дѣйствительно закончена. И домовые комитеты начали функціонировать. Дѣло въ томъ, что [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] [illegible] дать, однако, какія-то [illegible].

[illegible] И. Н. Коварскій выражаетъ [illegible] что идея общественности [illegible].

Районныя думы.

[illegible] вызвалъ вопросъ о районныхъ думахъ.

[illegible] [illegible] [illegible] [illegible] районныхъ думъ, [illegible] [illegible] различными отдѣлами городской управы,

а въ результатѣ оказалось, что вне-сенный гласа въ думу докладъ рас-сматривать нельзя, такъ какъ онъ даетъ только приблизительную схему дѣлъ и вопросовъ, относящихся къ вѣдѣнію районныхъ думъ.

Представители различныхъ комиссій стали сваливать вину другъ на друга: совѣты районныхъ думъ на думскую комиссію, комиссія на управу и т. д. Этимъ взаимнымъ препирательствамъ положила конецъ записка съ предложеніемъ прекратить пренія.

Послѣ этого дума рѣшила созвать экстренное собраніе на 26-е сентября, въ праздничный день, съ тѣмъ чтобы къ этому сроку былъ представленъ настоящій докладъ съ заключеніемъ думской комиссіи о компетенціи районныхъ думъ.

Забастовка въ аптекахъ.

Сегодня съ утра начались забастовки служащихъ въ московскихъ аптекахъ.

Какъ извѣстно, причиной забастовки послужило неудовлетвореніе аптековладѣльцами требованій профессіональнаго союза аптекарскихъ служащихъ о введеніи новаго коллективнаго договора.

Для удовлетворенія лѣкарственныхъ нуждъ населенія забастовавшие служащіе оставили двѣнадцать аптекъ въ разныхъ частяхъ города, которыя будутъ работать безпрерывно въ теченіе всей забастовки.

Для удовлетворенія нуждъ населенія аптековладѣльцы также рѣшили оставить открытыми нѣсколько аптекъ во всѣхъ районахъ города. Какія именно аптеки будутъ функціонировать, комитетъ пока еще не наметилъ, но рѣшено, что обязательно должна работать одна аптека изъ трехъ въ каждомъ районѣ.

Сегодня же съ утра на дверяхъ каждой изъ работающихъ аптекъ владѣльцевъ будутъ вывѣшены списки другихъ открытыхъ владѣльческихъ аптекъ въ ближайшихъ районахъ. Такимъ «дежурныя» аптеки хозяевъ по мѣрѣ удовлетворенія нуждъ мѣстныхъ жителей будутъ мѣняться.

Разрѣшеніе возникшаго конфликта владѣльцы аптекъ передали на усмотрѣніе примирительной комиссіи министерства труда.

Стачечный комитетъ профессіональнаго союза фармацевтовъ и служащихъ въ аптекахъ, обсудивъ обращеніе аптекарей къ комиссару труда о передачѣ конфликта въ примирительную камеру, призналъ, что предложеніе аптекарей можетъ быть принято лишь при условіи, если основаніемъ для переговоровъ будетъ служить слѣдующее: у исполнительнаго комитета аптекарей должны быть полномочія отъ общаго собранія аптекарей какъ на передачу конфликта въ примирительную камеру, такъ и на обязательность рѣшенія этой камеры для обѣихъ сторонъ; въ основу работъ примирительной камеры долженъ быть положенъ проектъ новаго коллективнаго договора, выработаннаго профессіональнымъ союзомъ, и за профессіональнымъ союзомъ должно быть признано право представительства въ камерѣ въ интересахъ всѣхъ служащихъ въ аптекахъ, какъ фармацевтовъ, такъ и нефармацевтовъ.

До полученія отъ аптекарей положительнаго отвѣта на эти условія стачечный комитетъ рѣшилъ забастовку не пріостанавливать.

Это постановленіе стачечнаго комитета рѣшено довести до свѣдѣнія комиссара труда.

Сегодня, въ 2 часа дня, въ Сергіевскомъ народномъ домѣ состоится общее собраніе служащихъ въ аптекахъ.

Исполнительный комитетъ общества московскихъ аптекарей извѣщаетъ, что во время забастовки всѣ аптеки будутъ открыты, и владѣльцы ихъ по мѣрѣ силъ и возможности будутъ оказывать населенію лѣкарственную помощь. Ночью и въ обѣденное время будутъ работать районныя аптеки, списокъ которыхъ указанъ на дверяхъ каждой аптеки.

Въ с. р. д.

Выборы въ исполнительный комитетъ.

Вчера въ московскомъ совѣтѣ рабочихъ депутатовъ произошли перевыборы сложившаго свои полномочія президіума исполнительнаго комитета.

Большинство получили большевики—246 голосовъ. На второмъ мѣстѣ за ними стоятъ меньшевики—125 голосовъ. Соціалисты-революціонеры получили 65 голосовъ. На послѣднемъ мѣстѣ стоятъ «плехановцы»—26 голосовъ.

Въ результатѣ въ исполнительный комитетъ избраны: 35 большевиковъ, 16 меньшевиковъ, 9 соціалистовъ-революціонеровъ и 3 «плехановца».

Въ президіумѣ совѣта большинство составилось изъ большевиковъ. Предсѣдателемъ совѣта рабочихъ депутатовъ избранъ лидеръ большевиковъ В. П. Ногинъ, кромѣ котораго въ президіумъ прошли видные московскіе большевики гг. Смидовичъ, Рыковъ, Аванесовъ и Игнатовъ.

Меньшевики имѣютъ въ президіумѣ двухъ представителей—гг. Хинчука и Вибрика. «Плехановцы» представлены г. Гальперинымъ и соціалисты-революціонеры—г. Зита.

Назначеніе В. В. Шера.

Намъ сообщаютъ по телефону изъ Петрограда:

Начальникомъ политическаго отдѣленія военнаго министерства на мѣсто поручика Ф. А. Степуна будетъ назначенъ помощникъ командующаго войсками московскаго военнаго округа поручикъ В. В. Шеръ.

Продовольственная перепись.

Вчера продовольственная перепись по большинству районовъ Москвы была закончена. По первоначальнымъ даннымъ можно думать, что населеніе столицы со времени послѣдней переписи значительно увеличилось. Между прочимъ, на окраинахъ возросло число бѣженцевъ.

Попрежнему переписчики встрѣчали затрудненіе при обслуживаніи воинскихъ частей. Здѣсь во многихъ случаяхъ имъ отказывали дать свѣдѣнія о числѣ воинскихъ чиновъ, такъ какъ сами не знаютъ, сколько въ этихъ частяхъ народу состоитъ, сколько числится въ бѣгахъ.

Общество 1863 года.

Состоялось собраніе финансовой комиссіи городской думы, которому предстояло разсмотрѣть цѣлый рядъ «хронически больныхъ» вопросовъ, накопившихся за послѣднее время.

Туркестанскаго комитета ...

слѣдующее сообщеніе по поводу ультиматума временнаго правительства:

«Переговоры предсѣдателя комитета временнаго правительства съ делегатами отъ исполнительнаго комитета совѣта ташкентскихъ солдатскихъ депутатовъ продолжались 18-го сентября съ 12-ти до 6-ти часовъ.

Делегаты настаивали на изданіи приказа о сохраненіи порядка отъ имени временно командующаго войсками Наливкина и отъ исполнительнаго комитета за общей подписью. Наливкинъ отказалъ.

Въ 4 часа желѣзнодорожные рабочіе прислали делегатовъ и заявили Наливкину, что если предсѣдатель комитета не приметъ требованій исполнительнаго комитета, то они объявятъ забастовку на желѣзной дорогѣ, и угрожали трамвайной забастовкой.

Послѣ продолжительныхъ переговоровъ Наливкинъ подписалъ единолично слѣдующій документъ:

«Послѣ предварительнаго обсужденія конфликтъ, возникшій между ташкентскимъ совѣтомъ солдатскихъ и рабочихъ депутатовъ и представителями временнаго правительства, ликвидированъ на слѣдующихъ условіяхъ:

1) Ультиматумъ, предъявленный исполнительнымъ комитетомъ ташкентскаго совѣта солдатскихъ и рабочихъ депутатовъ съ заявленіемъ туркестанскаго комитета отъ 17-го сентября сего года считается аннулированнымъ.

2) Гарантируется неприкосновенность лицъ и частей, участвовавшихъ въ послѣднихъ событіяхъ.

3) Туркестанскимъ комитетомъ посылается телеграфное сообщеніе полковнику Коровиченко, копія — Керенскому о ненужности карательныхъ отрядовъ въ виду спокойствія и порядка въ городѣ.

4) Телеграммы исполнительнаго комитета, а равно адресованныя на его имя, не подвергаются цензурѣ и не задерживаются.

Изданіе Т-ва И. Д. Сытина

Увеличеніе пл...
іюнемъ 1916 года п...
ботокъ отдѣльныхъ...
былъ бы увеличить...
вого труда на 8 ...
ныхъ часовъ.

Данныя средн...
піальностей привед...

																	Апрѣль.	Іюнь.
																[illegible]	219
																[illegible]	208
																[illegible]	182
																[illegible]	116
																[illegible]	226
																[illegible]	152
																[illegible]	175
																[illegible]	216
																[illegible]	203
																[illegible]	193
																[illegible]	103
Чернорабочіе по дол. раб.	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	94
Кузнецы	49	58	61	72	61	81	76	75	101	107	89	135	135	133	132	179	239
Молотобойцы	28	29	33	35	33	39	41	41	51	47	54	63	60	60	64	107	172
Модельщики	38	46	44	48	54	50	57	54	69	60	70	80	82	97	91	117	198
Котельщики	43	46	58	53	51	60	64	72	79	72	78	92	92	108	110	169	188
Слесаря-сборщики	47	48	45	50	58	56	50	67	69	87	76	76	74	71	86	119	159
Рабочіе по двору	25	27	29	28	30	31	34	37	41	42	46	52	51	55	60	100	104

ФАКТИЧЕСКІЙ

средній часовой заработокъ женщинъ въ 1916—1917 году.

СПЕЦІАЛЬНОСТИ.	Январь 1916 г.	Февраль.	Мартъ.	Апрѣль.	Май.	Іюнь.	Іюль.	Августъ.	Сентябрь.	Октябрь.	Ноябрь.	Декабрь.	Январь 1917 г.	Февраль.	Мартъ.	Апрѣль.	Май.	Іюнь.
Въ Механическихъ мастерскихъ.	13	14	14	18	20	21	23	25	25	26	25	27	28	27	28	61	За Май мѣсяцъ нѣтъ точныхъ данныхъ.	57
Тоже на массов. производ.	17	18	19	20	21	24	31	30	33	41	32	35	40	45	40	48		72
Въ Кузницѣ.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—
Въ Котельной.	13	16	16	17	20	19	20	20	22	24	24	23	28	26	33	60		94
На Массовыхъ работахъ	17	18	18	24	26	28	32	34	27	26	33	33	—	26	32	57		64
Въ Мѣдно-Литейной.	—	—	13	16	17	18	20	20	23	29	25	27	28	26	36	57		75
Въ Чугунно-Литейной	—	—	—	—	20	20	22	23	23	24	25	27	26	28	32	63		73
Въ Стале-Литейной	—	—	—	—	23	20	23	25	25	25	26	29	30	33	58	67		79
По двору.	15	16	17	16	17	26	20	20	20	22	23	23	25	26	32	63		60
Въ Модельной мастерской.	—	—	—	—	—	19	—	—	—	21	24	23	23	23	31	46		—

Средній часовой заработокъ мужчинъ и женщинъ всѣхъ спеціальностей въ 1916—1917 году.

Общій средній заработокъ въ мѣсяцъ.	Январь 1916 г.	Февраль.	Мартъ.	Апрѣль.	Май.	Іюнь.	Іюль.	Августъ.	Сентябрь.	Октябрь.	Ноябрь.	Декабрь.	Январь 1917 г.	Февраль.	Мартъ.	Апрѣль.		Іюнь.
Съ военнымъ пособіемъ.	38	40	43	46	52	51	55	55	60	60	63	71	68	70	90	118		15[illegible]

Дѣйствительно увеличеніе почасовой оплаты значительно опережаетъ возрастаніе мѣсячныхъ выдачъ рабочимъ различныхъ заводовъ, въ нѣкоторыхъ случаяхъ почасовой заработокъ въ іюнѣ 1917 года увеличился въ 3—4 раза противъ іюня 1916 года.

Однако крайне интересно выяснить, какъ отразилось такое увеличеніе почасовой оплаты труда на мѣсячныхъ получкахъ отдѣльныхъ лицъ, такъ какъ для рабочаго и его семьи важна единственно та сумма, которую онъ имѣетъ право израсходовать въ мѣсяцъ на свое содержаніе.

Таблица № 4.

Мѣсячныя получки отдѣльныхъ рабочихъ.

ИМЯ, ФАМИЛІЯ и ПРОФЕССІЯ.	Іюнь 1916 года.					Іюнь 1917 года.				
	Всего нормальн. часовъ.	Мѣсячный заработокъ.		Среднiй часъ.		Всего нормальн. часовъ.	Мѣсячный заработокъ.		Среднiй часъ.	
		р.	к.	р.	к.		г.	к.	р.	к.
ЧЕРНОРАБОЧІЕ:										
Иванъ Дешко	300½	95	24		31½	185	203	99	1	10
Алекс. Астафьевъ	338	78	70		23	88½	100	48	1	14
СЛЕСАРЯ:										
Вас. Громада	281	384	18	1	36½	176	377	40	2	14
Герм. Урпаненъ.	245	116	68		47½	174¾	262	13	1	50½
МОДЕЛЬЩИКЪ:										
Алек. Кириловъ.	260	136	—		52	166½	300	—	1	80½
ФОРМОВЩИКЪ:										
Генр. Раувиненъ	148	113	—		76	163½	427	50	2	62
ШИШЕЛЬНИКИ:										
К. Власовъ	237½	262	63	1	13½	179	486	50	2	71½
Іог. Каркиненъ	274,5	98	14		36½	177½	241	63	1	36½
КУЗНЕЦЪ:										
Алек. Масленниковъ. . . .	171	128	27		75	152	343	14	2	25½
ТОКАРЯ:										
Іог. Паю	291½	146	24		50	180	289	15	1	60½
Янъ Грандовскій	211½	284	05	1	34½	173	357	60	2	06½
Кузьма Жигаревъ.	265½	211	—		79½	176	383	65	2	17½
Іог. Сердъ.	132½	143	66	1	08½	176	377	—	2	14
Даниловъ.	109½	109	50	1	—	167	363	50	2	14

Здѣсь приводятся мѣсячныя уплаты рабочимъ въ нѣкоторыхъ наиболѣе типичныхъ случаяхъ изъ тѣхъ 1700 наблюденій, которыя пришлось сдѣлать, чтобы придти къ заключенію, что увеличеніе мѣсячнаго заработка значительно отстаетъ отъ высокихъ почасовыхъ оплатъ и мѣсячные оклады рабочихъ не представляютъ такихъ значительныхъ суммъ, какъ это принято думать.

Кромѣ того ниже прилагается распредѣленіе рабочихъ одного завода на группы.

Таблица № 4-а.

Распредѣленіе рабочихъ на группы по размѣрамъ полученнаго ими вознагражденія за трудъ за январь и іюнь мѣсяцы 1917 года.

Размѣры фактическаго мѣсячнаго заработка. (Общая сумма заработка за всѣ рабочіе дни, включая заработокъ за урочное и сверхурочное время, а также квартирное и харчевое довольствіе).	Число рабочихъ въ каждой группѣ:											
	За январь 1917 г.						За іюнь 1917 г.					
	Взросл. (18 лѣт. и болѣе).		Подростковъ (отъ 16 л. до 18 л.).		Малолѣтнихъ (моложе 16. лѣтъ)		Взросл. (18 лѣт. и болѣе).		Подростковъ (отъ 16 л. до 18 л.).		Малолѣтнихъ (моложе 16 лѣтъ).	
	м.	ж.	м.	ж.	м.	ж.	м.	ж.	м.	ж.	м.	ж.
Менѣе 30 рублей	—	—	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Отъ 30 р. до 59 р.	—	—	23	—	—	—	—	—	1	—	—	—
„ 60 „ „ 89 „	116	71	23	—	—	—	10	16	8	—	—	—
„ 90 „ „ 119 „	137	49	21	—	—	—	56	43	16	—	—	—
„ 120 „ „ 149 „	224	9	7	—	—	—	104	48	9	—	—	—
„ 150 „ „ 179 „	200	1	5	—	—	—	97	15	4	—	—	—
„ 180 „ „ 209 „	166	1	—	—	—	—	132	10	13	—	—	—
„ 210 „ „ 239 „	111	—	—	—	—	—	156	3	8	—	—	—
„ 240 „ „ 269 „	102	—	—	—	—	—	180	—	3	—	—	—
„ 270 „ „ 299 „	92	—	—	—	—	—	167	—	1	—	—	—
„ 300 „ „ 329 „	57	—	—	—	—	—	165	—	1	—	—	—
„ 330 „ „ 359 „	33	—	—	—	—	—	138	—	—	—	—	—
„ 360 „ „ 389 „	30	—	—	—	—	—	73	—	—	—	—	—
„ 390 „ „ 419 „	16	—	—	—	—	—	43	—	—	—	—	—
„ 420 „ „ 419 „	24	—	—	—	—	—	101	—	—	—	—	—
„ 450 и болѣе	3	—	—	—	—	—	29	—	—	—	—	—
Въ т. ч. 500 р. и болѣе	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

При растущей дороговизнѣ эти выводы невыгодны для чернорабочаго, который всетаки зарабатываетъ недостаточно, несмотря на высокую почасовую заработную плату; невыгодны они и заводчику, которому всетаки при наличіи уже высокой почасовой оплаты приходится еще болѣе ее увеличивать.

Еще болѣе невыгодно положеніе предпріятій тамъ, гдѣ во время революціи устранены поштучныя расцѣнки и гдѣ производится только повременная оплата рабочаго.

Въ слѣдующей главѣ указывается, что въ такихъ случаяхъ стоимость рабочей силы на единицу выпускаемаго предпріятіемъ продукта въ іюнѣ 1917 года была въ 4, а иногда и въ 5 разъ болѣе, чѣмъ въ іюнѣ 1916 года.

Зато въ предпріятіяхъ, гдѣ поштучная оплата сохранилась, наблюдается довольно странное явленіе; такъ въ одномъ изъ машиностроительныхъ заводовъ, примѣняющихъ исключительно сдѣльную оплату рабочихъ, удалось путемъ сравненія расцѣнокъ 1916 и 1917 годовъ установить, что увеличеніе штучныхъ платъ значительно ниже увеличенія почасовой оплаты труда въ томъ же предпріятіи и даже ниже увеличенія мѣсячныхъ уплатъ рабочимъ того же завода за тѣ же сроки.

Нѣкоторыя изъ этихъ интересныхъ данныхъ приведены ниже, причемъ среднее увеличеніе штучныхъ расцѣнокъ въ этомъ предпріятіи составляло въ іюнѣ 1917 года 78 % противъ іюня 1916 года, тогда какъ увеличеніе ежемѣсячныхъ уплатъ составляло 89 %, а увеличеніе почасовой оплаты труда даже 198 %. (Смотрите таблицу № 5).

Это обстоятельство, объясняющееся исключительно существованіемъ на этомъ заводѣ поштучной системы оплаты труда вызвано нѣкоторымъ увеличеніемъ производительности труда рабочихъ сравнительно съ дореволюціоннымъ временемъ.

Если это такъ, то при томъ же количествѣ рабочихъ должно было бы на этомъ заводѣ произойти увеличеніе выпуска. Дѣйствительно, за январь, февраль и мартъ сего года литейными мастерскими выпущено отливокъ 43,402 пуда 4 фунта, а за апрѣль, май, іюнь 75,419 пуд. 7 фунтовъ. Механическими мастерскими за первые три мѣсяца этого года выпущено 2030 лош. силъ, а за вторую четверть года 2750 силъ *).

Бандажей выпущено за первую четверть 7697 шт., а за вторую 10784 шт.

Въ главѣ, спеціально посвященной производительности рабочихъ металлообрабатывающей промышленности, подробнѣе разобранъ этотъ вопросъ и выясненъ на первый взглядъ маловѣроятный фактъ увеличенія интенсивности труда.

Однако, для подавляющаго большинства Петроградскихъ заводовъ, гдѣ нѣтъ сдѣльной оплаты, наблюдается явленіе діаметрально противоположнаго характера и раззореніе заводовъ идетъ быстрыми шагами впередъ.

Ввести вновь поштучныя расцѣнки можно только путемъ вполнѣ опредѣленныхъ нормъ оплаты рабочей силы, на основаніи каковыхъ нормъ могли бы быть вычислены штучныя цѣны. Попытки къ установленію такихъ обязательныхъ для обѣихъ сторонъ тарифныхъ нормъ дѣлались отдѣльными предпріятіями еще въ апрѣлѣ мѣсяцѣ и вели къ частичному успѣху. Механическій отдѣлъ общества фабрикантовъ и заводчиковъ также еще въ апрѣлѣ пришелъ къ мысли о необходимости нормъ оплаты, и въ засѣданіи 12 апрѣля былъ выработанъ первый проектъ тарифныхъ цѣнъ, могущихъ быть положенными въ основу для установленія поштучныхъ расцѣнокъ.

Такимъ образомъ къ тому времени, когда въ іюнѣ были сдѣланы первые шаги къ согласительному тарифному договору между союзомъ метал-

*) Двигателей внутренняго сгоранія малыхъ и среднихъ мощностей.

ТАБЛИЦА № 5.

Увеличеніе штучныхъ расцѣнокъ

Наименованіе работы.	Штучная оплата.				Разница.	
	Іюнь 1916 г.		Іюнь 1917 г.			
Чугунная отливка.	Руб.	Коп.	Руб.	Коп.	Руб.	Коп.
Поршень серіи 2165-4	7	—	18	—	11	—
Втулка цил. 5-в.	14	—	35	—	21	—
Станина 2169-9-а	80	—	100	—	20	—
Крышка возд. нас. 31	10	—	21	—	11	—
Станина сер. 99-10	75	—	150	—	75	—
Цилиндръ пр. насоса 2165-20	40	—	55	—	15	—
Фундам. рама № 73	80	—	100	—	20	—
Стальная отливка						
Корпусъ клапана 1/1829	16	20	24	—	7	80
Расшир. патрубокъ л/158	21	60	32	—	10	40
Корпусъ сальника л/153	19	90	29	90	10	—
Корпусъ клапана 40660	20	25	32	75	12	50
Поковка						
Ленты 800 х 110 мм	2	—	2	95	—	95
» 800 х 120 м/м	2	25	3	25	1	—
800 х 140 м/м	2	50	4	65	2	15
Мѣдная отливка						
Нижн. пол. вклад. № 23	1	45	3	—	1	55
Колонка № 926	1	75	4	—	2	25
Колпакъ $1\frac{1}{3}$"-$1\frac{1}{4}$" №12002	12	50	30	—	17	50
Сепараторъ 101-45	—	70	2	25	1	55
Насосъ воздушный 14-61	4	50	7	—	2	50
Крышка холод. К-411	6	—	10	—	4	—
Фильтръ 101-11	60	—	100	—	40	—
Нижн. часть холодильника К-410	60	—	70	—	10	—
Механическая обработка						
Расточка раб. цилиндра 2165-5	14	—	37	—	23	—
Станина раб. цилиндра	30	—	75	—	45	—
Обточка шестерни 34-20	6	—	15	—	9	—
Поршень прод. насоса	13	—	25	—	12	—
Кулачная шайба 66-22	—	75	1	50	—	75
Строжка цилиндра	20	—	45	—	25	—
Станина сер. 25	5	—	12	50	7	50
Сверловка руб. раб. цил. типа Нобл.	8	—	20	—	12	—
Сверловка вкладыша 126	1	50	2	25	—	75
» золотника 154	2	75	6	—	3	25
» втулки „—"	4	—	10	—	6	—
Собрать распред. валъ	14	—	25	—	11	—
Тоже сер. 2165	90	—	200	—	110	—
Собрать кол. валъ сер. 25	40	—	100	—	60	—
Собрать регулят. R. 63	125	—	200	—	75	—
» крышку 2165-31	20	—	45	—	25	—
» тоже в. д. 90-125	12	—	21	—	9	—
Точить нижн. корпусъ нефт. клап. 90-14	9	—	20	—	11	—
» 30 м/м. клапанъ	6	50	14	—	7	50
» бандажъ 120 м/м.	2	75	3	66	—	16

Часовыя ставки рабочихъ двадцати Петроградскихъ Металлическихъ Заводовъ въ іюнѣ 1917 года.

Таблица № 6.

	Лангензипенъ и К°.	Т-во „Фениксъ".	О-во „Прометъ".	Общ. М. М. Эриксонъ и К°.	Р. Акц. Общ. Сименсъ Шуккертъ.	Путиловская Верфь.	Русскій Рено.
Токарь инстр.	2.75	2.65	..	—	—	—	2 50
Слесарь инстр.	2.75	—		—		2 00	2 50
Слесарь	2 50	2.25	2.25	2.25	1 75	2.00	2 25
Токарь	2.50	2.25	2.25	2.25	2.00	2 00	2.25
Фрезировщикъ	2.50	2.25	2 00	—	2.00	2.00	2.50
Строгальщикъ	2 50	2 25	2.00	2.00	2.00	1.70	2.25
Револьверщикъ	2 00	1.25	—	1.60	—	2.00	2 50
Сверловщикъ	1.85	1.88	1.75	—	1 50	1.40	—
Котельщикъ	2 25	—	—	—	—	1.65	1 85
Разметчикъ	2 50	2.25	—	2 20	—	2.00	-
Сварщикъ	2 00	1 50	—	—	2.00	1.70	1.37
Мѣдникъ	2.50	1.75	—	—	1.63	1 90	
Машинистъ	2 00	1.13	1.25	1.50	—	1.10	—
Молотобоецъ	1 50	1.25	1.50	1 45	1.38	1 20	1 25
Кузнецъ	2.50	2.00	2.25	2 00	2 25	1.90	1.88
Кочегаръ	1 50	1.25	—	1.25	—	95	—
Долбежникъ	2.00	1.75	—	2.00	—	1 70	—
Шлифовщикъ	2 00	2.00	—	2 00	1 63	1.75	2.50
Электромонтеръ	2.25	1 63	2 25	1.90	1.75	1.60	2.00
Модельщикъ	2 50	2.00	—	2.15	1.88	—	2 00
Столяръ	2 00	1 50	2 00	1.75	1.75	1.70	1.87 1/2
Плотникъ	1.00	1.25	1 50	1.50	1.50	1.40	1.25
Формовщикъ		2.00	2.25	2.00	—	--	2.12
Шишельникъ	—	2 00	—	2.00	—	—	2.00
Вагранщикъ	—	1.25	—			—	—
Печникъ	2.00	1.25	1.50	1.50	—	—	
Шорникъ	1.75	1.07	1 50	1.15	—	1.40	1.12 1/2
Смазчикъ	1.25	94	1 25	1.15	—	1.05	1.12 1/2
Чернорабочій	1.00	75	1 00	75	1.00	77 1/2	87 1/2
Крановщикъ	—	1.07	-	—	—	1 15	·
Женщ. черн.	—	63	—	65	80	—	—
Женщ. на станкахъ	—	88	1.00	1.00	--	—	87 1/2
Маляръ	—	1 25	2.00	1.50	1.38	1.40	1 75
Калильщикъ	—	—	—	—	—	1 90	—
Обрубщикъ	—	1 38	—	1.50	—	—	—
Прессовщикъ	—	1.50	—	1.40	—	—	—
Ученики	65	.32	.62	35	38	.45	—

	„Анчаръ".	Акц. Общ. П. В. Барановскаго.	Акц. Общ. Вестингаузъ.	Гейслеръ *).	Т-во П. Зифельдъ.	Акц. Общ. Л. Нобель.	Русско-Балтійскій.	Петроградскій Механич. и Литейный.	Арматурный заводъ „Оуфъ"	Штейнъ и К°.	Дюфлонъ-Константин. и К°.	Машиностроительный заводъ П. Струкъ.	Р. Акц. Общ. „Пулеметъ".
Токарь инстр.	·	—		—	2.75	2 16	3.00	—	—	3.53	2 00	1.80	1.64
Слесарь инстр.	1.50		2 15		4 00	2 03	—		—	1 65	2.00		—
Слесарь	1 50	2 00	2.00	2.25	—	1 97	2 20	2.00	2.25	1.65	1.90	1.80	1.60
Токарь	2.25	2 00	2.00	—	—	1.88	2 25	2 00	2.25	—	1 90	1.80	1.45
Фрезировщикъ	2 75	2 00	1.50	2 15		1 90	2 50	2.00	1.50	1.69	1.90	1.75	1.16
Строгальщикъ	1.75	1.75	1 30	2 00		1.75	2 00	2 00	—	1.65	1.80	1.70	1 26
Револьверщикъ	75	—	1 40	1.50	—	1 50	—	1 45	1 50	1 74	1.20	1 25	—
Сверловщикъ		—	—	—		1 60	2.25	1 10	1 50		1.40	1.25	—
Котельщикъ	—	—			—	1 88	—	1.10	—	—	-	—	—
Разметчикъ	—	—	—	2 1[illegible]	—	2.20	·	—	—	—	1.90	2 20	
Сварщикъ		—		—	1.50	1.90		1 20	—	—	1.90	—	—
Мѣдникъ	-		—	—	—	2 00	—	-	3.00	—	1 90		1.35
Машинистъ	1 62	1.40	—	1.50		1.60	—	1.40	2.50	—		-	
Молотобоецъ	1 00		1 20	1 40	1.10	1.34	1 10	1.25	—	1 17	1 00	1.00	95
Кузнецъ	1.87	2 25	1.60	2 00	2 70	2 39	1 50	2.00	2.50	1.97	1 70	1.90	1 41
Кочегаръ	81	1.25	1.10	1 25	—	1 40	—	1 10	1 25	—	1 00	1.[illegible]0	85
Долбежникъ	—	1.75	—	2.00	—	1.75	1.40		—	-	1.80	1.75	—
Шлифовщикъ	1 50	1.75	1.70	2.00	—	1.90	2.25	1.25	—	4.07	1.70	1.80	-
Электромонтеръ	1.50	2.00	1 80	1.85	1 90	2.00	1.60	-	—	1 20	1 40	—	—
Модельщикъ	-	2 00	1.80	2 15	—	1 98	—	—	2.25	—	1 90	2.00	
Столяръ	1.25	-	-	1.70	2.00	1 75	1.40	—	2 20	—	1.40	1.25	—
Плотникъ		—	1.20	1 45	1.30	1.50	1.00	—	2.00	1.00	1.[illegible]0	1.20	—
Формовщикъ	—		1.60	2.00	—	2 19	1 75	2.00	3.00	—	1.80		—
Шишельникъ	—	—	1.50	2 00	[illegible]	2.28	1.69	1.50	—	—	1.60	-	-
Вагранщикъ	—		1.20	1.40	—	1.30	1.60	1.10		—	—		—
Печникъ	—	—	—	1.50	·	1.40	1.10	—	1.90	-	—	-	-
Шорникъ	1 15	—	1.10	1.10	—	1.00	1.10	1.10		90	1.[illegible]0	—	—
Смазчикъ	85	-	90	1 10	—	1 00	—	1.05	—	80	—	1.00	
Чернорабочій	75	75	75	75	1 00	75	85	75	85	70	1.00	80	—
Крановщикъ	—	-	—	—	—	90	—	—	—	—	—	—	
Женщ. черн.	51	58	—	65	—	65	-	65	75	51	75	65	—
Женщ. на станкахъ	63	80	—	1.00	—	—	—	75	-	1.25	—	85	—
Маляръ	-	—	90	1.50	1.90	1.50	1.40	1.40	1.40	—	1.50	1.20	—
Калильщикъ	—	-	1.50	—	—	—	[illegible]	1 25	—	-	—	—	—
Обрубщикъ	-	—	90	1.50	—	1.40	1.10	1.15	—	-	1.20	—	—
Прессовщикъ	ж. 56	1 00	—	1.30	—	—	—	1.00	—	86	1.30	1.20	
Ученики	—	-	25	—	—	40	45	60	—	—	—	—	—

*) Соглашеніе: Гейслеръ, Сименсъ и Гальске, Семеновъ, Общ. безпр. телеграфа, Рейхель и Пекъ.

листовъ и О-вомъ фабрикантовъ и заводчиковъ, тарифъ фактически уже существовалъ въ цѣломъ рядѣ предпріятій, примыкающихъ къ механическому отдѣлу общества.

Это видно изъ прилагаемой таблицы оплатъ труда двадцатью Петроградскими заводами, гдѣ только нѣкоторыя ставки рѣзко выдѣляются отъ общаго уровня по условіямъ мѣстнаго и случайнаго характера. (См. таблицу № 6).

Эти оплаты относятся ко времени, непосредственно предшествовавшему началу переговоровъ союза металлистовъ съ механическимъ отдѣломъ о-ва, и болѣе, согласно циркуляра о-ва отъ 3 іюня, не повышались до самаго введенія тарифа, отъ ставокъ котораго они не такъ значительно и отличаются.

Въ то же самое время, какъ въ средѣ рабочихъ, такъ и въ средѣ предпринимателей, возникла мысль объ установленіи соглашеній, опредѣляющихъ взаимоотношенія обѣихъ сторонъ на отдѣльныхъ заводахъ.

Въ апрѣлѣ и маѣ многими заводоуправленіями заключены были письменные договоры съ представителями рабочихъ, имѣющіе ввиду избѣжаніе конфликтовъ и установленіе сноснаго сожительства. Эти положенія, выдвинутыя самой жизнью, легли впослѣдствіи въ основаніе принципіальной части тарифнаго договора.

ГЛАВА ВТОРАЯ.

Производительность труда въ іюнѣ 1917 года сравнительно съ іюнемъ 1916 года.

Въ предыдущей главѣ указывалось, что при значительномъ повышеніи часовой оплаты труда, расходы предпріятій на рабочую силу возрасли до угрожающихъ размѣровъ. Многія предпріятія закрываются, а тѣ, которыя работаютъ,—дѣлаютъ это главнымъ образомъ по инерціи и за счетъ своихъ основныхъ капиталовъ. Несомнѣнно, что весь этотъ процессъ сведется къ капитализаціи предпріятій крупными банками и синдикатами банковъ, и рабочіе въ своей борьбѣ за заработную плату являются только орудіемъ въ рукахъ исторической необходимости. Промышленность, какъ таковая, конечно, не погибнетъ и переживетъ этотъ періодъ, болѣе того промышленность научится тому, чего у ней не доставало до сихъ поръ, а именно:—организаціи производства внутри предпріятій и организаціи предпріятій между собою. Еще 29-го іюля Министръ Труда упрекалъ Ревельскихъ фабрикантовъ въ недостаткѣ организованной сплоченности, возможно, что скоро упрека бросать болѣе не придется.

Другое дѣло организація труда внутри завода.

Въ военное время, при полной обезпеченности заказами и при полномъ отсутствіи конкуренціи, слишкомъ мало обращалось вниманія на внутреннюю организацію промышленныхъ предпріятій.

Можно смѣло утверждать, что ко времени начала революціи заводы и фабрики были болѣе внутренне дезорганизованны, чѣмъ ко времени начала войны. Конечно много обстоятельствъ, совершенно независимыхъ отъ руководителей предпріятіями, содѣйствовали этому печальному явленію, но фактъ остается фактомъ и промышленность оказалась внутренне весьма слабой въ первые же дни Sturm und Drang Periode'a Русской Революціи.

Этимъ легко объяснить, почему капиталъ такъ легко сдавалъ свои позиціи въ мартовскіе дни и весьма вѣроятно, что эта непозволительная растерянность и уступчивость оказалась болѣе губительной для промышленности, чѣмъ самыя крайнія требованія рабочихъ, состоявшихъ къ тому же изъ большого количества рабочихъ военнаго времени, не поддающихся организаціи. *)

Можно смѣло утверждать, что эти именно большія тысячи пришлыхъ за время войны рабочихъ массоваго производства, безусловно по своей психологіи чуждыхъ коренному заводскому пролетаріату, и явились иниціаторами разрухи, а растерявшіеся руководители предпріятій, не чувствуя

---

*) За время войны на большинствѣ заводовъ количество рабочихъ, изготовляющихъ снаряды и на другихъ вызванныхъ войною работахъ, превысило вдвое и болѣе постоянный контингентъ рабочихъ.

за своей спиной никакой организованной силы, не смогли предоставить достаточно-энергичнаго противодѣйствія дезорганизующимъ промышленность притязаніямъ этихъ массъ.

До начала іюня не было сдѣлано почти ничего, чтобы придать организованный характеръ дѣятельности предпринимателей и только 3-го іюня 1917 года Циркуляромъ № 823 О-во заводчиковъ и фабрикантовъ заявило о необходимости разрѣшенія конфликтовъ опредѣленными групповыми организаціями, а не случайно-явочнымъ порядкомъ. Это начало получило дальнѣйшее развитіе и, при наличности въ настоящее время сильныхъ организацій, какъ рабочихъ, такъ и промышленниковъ, порядокъ въ производствѣ можетъ быть введенъ, причемъ проводить его необходимо не снизу, а сверху и первымъ дѣломъ немедленно перейти къ поштучной оплатѣ труда, начало чему положено соглашеніемъ Тарифнаго Договора Об-ва Зав. и Фабр. и Союза Раб. Метал.

Можно смѣло утверждать, что поштучная оплата труда въ первые же дни революціи исчезла почти на всѣхъ заводахъ металлообрабатывающей Промышленности Петрограда, что это было главною причиною паденія производительности труда и что, наконецъ, на тѣхъ немногихъ заводахъ, гдѣ поштучная оплата сохранилась, производительность труда не упала.— Эти положенія могутъ быть доказаны фактами.

Для примѣра можетъ быть взятъ самый крупный Петроградскій заводъ, въ которомъ, при его огромныхъ размѣрахъ и при наличности 65% неквалифицированныхъ рабочихъ, было гораздо труднѣе, чѣмъ гдѣ бы то не было, справиться съ производствомъ и наладить дѣло на новыхъ началахъ. Къ тому же недополученіе топлива достигало 50% и уже то обстоятельство, что заводъ этотъ не развалился окончательно, должно быть поставлено въ заслугу администраціи завода, что же касается паденія производительности, то оно, при совершенномъ исчезновеніи сдѣльныхъ платъ, выражается слѣдующимъ образомъ:

При увеличеніи числа рабочихъ съ 27.028 1-го марта до 30,960 къ 1 іюля, посѣщаемость рабочими завода упала до 70,5%, тогда какъ нормально она составляла 90%. То, что заводъ работалъ ненормально, доказываетъ и паденіе потребляемой заводомъ электрической энергіи: въ январѣ мѣсяцѣ 3.796,500 киловатт. часовъ, а въ іюнѣ только 2.217,500 часовъ. Ежемѣсячные платежи достигли почти 8.000,000 руб., т. е. увеличились почти въ два раза. Отдѣльный выпускъ по мастерскимъ сравнительно съ іюнемъ 1916 г. и январемъ 1917 г. представляется въ іюнѣ 1917 г. въ слѣдующемъ видѣ:

Въ Мартеновской мастерской въ іюнѣ 1916 г. были заняты 630 раб., получившихъ 89,787 руб. за 16129 норм. раб. дней и выплавившихъ 626293 пуда; въ январѣ 1917 г. было уже 648 раб., получившихъ за 12724 дня 69,855 руб. при 568387 пудахъ выплавки. Въ іюнѣ 1917 г. рабочихъ состояло 777, выплавили они 74,538 пудовъ при 17159 норм. дняхъ и получили за это 150.887 руб. Такимъ образомъ 1 пудъ стальной болванки былъ оплаченъ (безъ накл. расх.) 14,3 коп. въ іюнѣ 1916 г. и 2 р. 2,4 коп. въ іюнѣ 1917 г., что составляетъ увеличеніе въ 14,1 разъ. Число сверхурочныхъ дней было почти одинаково:—1777—въ 1916 году и 1746—въ 1917 году. Число дней, пропущенныхъ по недостатку горючаго матеріала, было въ іюнѣ 1917 г.—6170, что составляетъ 32% общаго числа дней. При условіи, что всѣ рабочіе были бы наняты, все таки одинъ пудъ отливки обошелся бы въ 1 р. 87,6 коп. т. е., стоилъ бы дороже въ 9,6 разъ, чѣмъ въ 1916 году.

Еще въ худшемъ положеніи, благодаря простоямъ, находились желѣзопрокатная и сталепрокатная мастерскія.

ТАБЛИЦА № 7.

Мастерскія	Желѣзо-прокатная			Стале-прокатная		
	Іюнь 1916 г.	Январь 1917 г.	Іюнь 1917 г.	Іюнь 1916 г.	Январь 1917 г.	Іюнь 1917 г.
Число рабочихъ	943	1010	1286	648	712	764
„ норм. дней	22049	27228	19715	14399	17523	11226
„ сверхур. дней	886	148	393	1028	1699	533
„ пропущ. дней	—	—	10324	—	—	6432
Сумма выплаты	112896	165657	240704	77205	118246	149128
	прокатано					
Производ. въ пудахъ	240165	347216	69104	357676	467096	118325
	нарѣзано					
	129842	98233	39341			
	86515	215467	75979			

Въ тѣ же сроки кузница, при числѣ раб. 1276, 1232, 1930 и при числѣ нормальныхъ дней 27982, 28449 и 24886, выпустила поковокъ 110136, 119161 и 42275 пудовъ, при чемъ ежемѣсячныя выплаты составляли 130022, 173139 и 293056 рублей. Число дней сверхурочныхъ работъ было почти одинаково (1833, 1962 и 1759), число дней, пропущенныхъ по недостатку топлива въ іюнѣ 1917 г., было 2956.

Въ чугунно, мѣдно и фасонно-сталелитейной мастерскихъ положеніе представляется слѣдующимъ:

ТАБЛИЦА № 8.

Мастерскія	Чугунно-литейн. мастерская.		Мѣдно-литейн. мастерская.		Фасонно-сталелит. мастерская.	
	Іюнь 1916 г.	Іюнь 1917 г.	Іюнь 1916 г.	Іюнь 1917 г.	Іюнь 1916 г.	Іюнь 1917 г.
Число рабочихъ	317	378	118	144	307	393
„ дней нормальныхъ	7431	8162	2583	2904	7474	6237
„ „ сверхурочн.	859	233	235	171	902	16
„ „ пропущ.	—	—	—	—	—	1461
Сумма выплатъ	41018	86725	13041	30994	37477	93782
Производ. мастерск. въ пудахъ	70301	45279	3385	1555	35181	19553

Имѣются данныя съ другихъ заводовъ, гдѣ также управленіе производствомъ ускользало на время изъ рукъ инженеровъ и результаты получились приблизительно одинаковые. Въ настоящее время предприняты шаги, какъ со стороны администраціи заводовъ, такъ и со стороны Заводскихъ Комитетовъ внести организованность и порядокъ въ производство, основывая его исключительно на установленіи сдѣльныхъ цѣнъ. Во всякомъ случаѣ нельзя упрекать всѣхъ рабочихъ, въ отсутствіи искренняго желанія наладить производство, однако же на крупнѣйшемъ въ Петроградѣ шрапнельномъ заводѣ, гдѣ число дней, пропущенныхъ не по винѣ рабочихъ, составляло въ іюнѣ 1917 года всего 3%, т. е., не могло серьезно повлiять на уменьшеніе производительности, таковая упала на 16% противъ іюня 1916 г.

Сумма уплатъ въ то же время составляла 1775355 р. 51 к. противъ 826423 р. 85 к. въ іюнѣ 1916 года.

Число рабочихъ между тѣмъ не только не уменьшилось, но даже увеличилось на 22%. Въ остальныхъ заводахъ дѣло обстояло не лучше.

Въ пушечномъ отдѣлѣ О. П. З. по имѣющимся цифровымъ даннымъ, за іюнь 1916 г. и іюнь 1917 г. число рабочихъ увеличились на 10,5%, число выпущенныхъ пушекъ уменьшилось въ 2,25 разъ, а сумма уплатъ увеличилась въ 1,65 раза. Стоимость одной приведенной пушки увеличилась въ 3,7 раза. Тоже самое замѣчается по различнымъ заводамъ въ производствѣ машинъ, точныхъ измѣрительныхъ приборовъ, а также электрическихъ приборовъ и машинъ. Увеличеніе уплатъ колеблется отъ 75% до 125%, а уменьшеніе выпуска въ нѣкоторыхъ случаяхъ достигаетъ 50%.

Все это относится къ заводамъ, гдѣ совершенно отмѣнена система сдѣльныхъ платъ, но на нѣкоторыхъ заводахъ она сохранилась и даже увеличилась послѣ революціи. Должно сознаться, что данныя нѣкоторыхъ заводовъ средней величины заставляютъ думать, что производительность труда возросла, хотя и незначительно Трудно сказать, насколько здѣсь сказывается введеніе 8 час. раб. дня, при которомъ рабочій менѣе утомляется и способенъ болѣе интенсифицировать свой трудъ, тѣмъ болѣе, что на этихъ заводахъ нормальные тарифы введены съ начала мая и одновременно съ этимъ были пересчитаны поштучныя расцѣнки. Кромѣ того, размѣры предпріятій, допускающіе болѣе строгій учетъ производительности, и болѣе сознательные и дисциплинированные рабочіе, которые на этихъ заводахъ почти всѣ относятся къ разряду квалифицированныхъ, облегчали положеніе заводоуправленій и дали имъ возможность не выпускать изъ своихъ рукъ управленіе заводскимъ механизмомъ.

Здѣсь приводятся данныя одного изъ этой группы заводовъ, причемъ

ТАБЛИЦА № 9.

№ листа.	ФАМИЛІЯ КУЗНЕЦА.	Въ 1916 году.			Въ 1917 году.		
		Часы.	Кол. банд.	Сумма уплатъ.	Часы.	Кол. банд.	Сумма уплатъ.
4487 3747	Владиміровъ	57	95	131.25	47	100	240.00
4491 3749	Шанинъ	57	85	109.96	47	100	240.00
4493 3751	Петровъ	57	89	119.04	47	100	240.00

пришлось такъ подобрать штучные листки, чтобы какъ разъ одну и ту же работу производилъ одинъ и тотъ же человѣкъ, на томъ же самомъ станкѣ, изъ одного и того же матеріала и въ одинаковыхъ условіяхъ (напр. при изготовленіи одного и того же количества штукъ).

Для этого пришлось разобрать нѣсколько десятковъ тысячъ листковъ пока не были достигнуты необходимыя условія сравненія.

Въ кузн. мастерскихъ см. таб. № 9.

Въ Механическихъ мастерскихъ.

Токарь Жегаръ обтачивалъ вкладыши подшипника 81—10 въ 1916 г. за 13,4 часа штуку, а въ 1917 году онъ дѣлаетъ эту операцію въ 12,8 часа.

При семъ листки №№ 2824 и 3773.

Долбежникъ Ковяко № 502 въ 1916 году употреблялъ на долбежку стержня шатуна (12—2165) 3 часа 12 мин., тогда какъ въ 1917 году онъ ту же операцію дѣлаетъ въ 3 часа. Листки №№ 3056 и 8355.

Слесарь Экманъ № 357 собиралъ наготово крышки раб. цилиндра № 2165 въ теченіе 20 часовъ въ 1916 году, въ 1917 году онъ дѣлаетъ ту же работу за 17,5 часовъ. Листки №№ 1947 и 5971.

Рабочій листокъ № *3773.* **Мастерская №** *1.* **Заказъ №** *30574.*

Предметъ № *609—610.* Чертежъ № *81—10-а.*

Названіе предмета: *Вкладыши рам. подш.*

Родъ работы: *Расточить внутри и выточить канавки для удерж. баббита. Точить кругомъ. Снаружи наготово.*

Количество *4 пары.*

Цѣна *10* руб. *50* коп. Общая сумма *42* руб. — к.

№ рабочаго *38.*

Фамилія *Жегаръ.*

Часовая плата — коп.

Раб. съ №.........

Начато *10. 7. 16.*

Квистъ.

(работу выдалъ).

Окончено *20. 7. 16.*

Рабочее время *53½* час.

Сдано *20. 7. 16.*

Штемпель Расцѣн. Бюро.

(подпись рабочаго). *Жегаръ.*

(работу принялъ). *Корде.*

Токарь Пинашкинъ № 653 въ 1916 г. при партійной обработкѣ бронзовыхъ втулокъ № 592 употреблялъ $^{64}/_{192}$ часа на штуку, т. е. 3,33 часа, а въ 1917 году только $^{41,5}/_{144}$, т. е. 2,88 ч.

Листки № 11061 и 2090.

Токарь Даниловичъ № 651 въ 1916 г. обтачивалъ крышку воздушнаго насоса 90—125 за 10 часовъ, а въ 1917 г. дѣлаетъ эту работу за 9 часовъ.

Листки №№ 10732 и 8298.

Рабочій листокъ № *2824*. **Мастерская № *I*.** **Заказъ № *39886*.**

Предметъ № *609—610*. Чертежъ № *81—10-а*.

Названіе предмета: *Вкладыши рам. подш.*

Родъ работы: *Расточить внутри и выточить канавки для удерж. баббита. Точить кругомъ. Снаружи наготово.*

Количество *7 паръ*.

Цѣна *26* руб. — коп. Общая сумма *182* руб. — коп.

Штемпель Расцѣн. Бюро.

(подпись рабочаго).
Жегаръ.

№ рабочаго *38*.

Фамилія *Жегаръ*.

Часовая плата — коп.

Раб. съ №

Начато *21. 4. 17.*

13. 5. 17. Квистъ.
(работу выдалъ).

Окончено

Рабочее время *90* часовъ.

Сдано *13. 5. 17.*

(работу принялъ).
Квистъ.

Рабочій листокъ № *9771*. **Мастерская № *II*.** **Заказъ № *42114*.**

Предметъ № *655*. Чертежъ № 90—125.

Названіе предмета: *крышка воздушн. насоса.*

Родъ работы: *собрать*

Количество *1*.

Цѣна *12* р. — к. Общая сумма *12* р. — к.

Штемпель Расцѣн. Бюро.

(подпись рабочаго).
Курки.

№ рабочаго *759*.

Фамилія *Курки*.

Часовая плата — коп.

Раб. съ №

Начато *20. 12. 16.*

(работу выдалъ).

Окончено *21. 12. 16.*

Рабочее время *12* часовъ.

Сдано *21. 1. 1917.*

(работу принялъ).
М. Манкиненъ.

Рабочій листокъ № *10855*. Мастерская № *II*. Заказъ № *26314*.

Предметъ *№ 655.* Чертежъ № *90—125.*

Названіе предмета: *крышка воздушн. насоса.*

Родъ работы: *собрать*

Количество *1.*

Цѣна *14* р. *60* к.

Общая сумма *14* р. *60* к.

№ рабочаго *759.*

Фамилія *Курки.*

Часовая плата — коп.

Раб. съ №

Начато *14. 4. 17.*

(работу выдалъ).

Окончено *15. 4. 17.*

Рабочее время *9* часовъ.

Сдано *17. 4. 17.*

Штемпель Расцѣн. Бюро.	(подпись рабочаго). *Курки.*	(работу принялъ). *Крупицынъ.*

Слесарь Курки № 759 собиралъ крышку 90—125 въ 1916 г. за 12 часовъ, а въ 1917 г. дѣлаетъ ту же работу за 9 часовъ.

См. листки №№ 10855 и 9771, при семъ прилагаемые.

Слесаря одной и той же партіи собирали двигатели серіи 50—25 въ 1916 г. за 1752, 1943, 1700 и 1641 часовъ, такіе же точно двигатели въ 1917 г. они собираютъ за 1461, 1328, 1476 и 1312 часовъ. Справка Калькъ. отд. отъ 3-го УШ. 1917.

Этихъ примѣровъ достаточно, но можно привести еще десятки подобныхъ по различнымъ спеціальностямъ *). Сохраненіе сдѣльныхъ расцѣнокъ несомнѣнно подняло въ этомъ случаѣ производительность труда и, кажется, такимъ образомъ намѣчается выходъ изъ тупика, въ который въ силу различныхъ обстоятельствъ попала русская Промышленность. Путь къ этому выходу идетъ черезъ установленіе нормальныхъ поштучныхъ расцѣнокъ и ясно намѣченъ въ Тарифномъ Договорѣ О-ва Заводчиковъ и Фабрикантовъ съ Союзомъ Металлистовъ.

---

*) Въ чугунно-литейной и фасонно-сталелитейной мастерскихъ наблюдается то же явленіе. Какъ примѣры служатъ рабочіе листки формировщиковъ: Семенова, Тарасова, Рейсянена, №№ 13105, 2355, 15505 и 15545 за 1916 и 1917 года, а также листки шпишельниковъ: Суранова, Усачева, Егорова и др., №№ 15583, 15632, 15591. 15644 и пр.

ГЛАВА ТРЕТЬЯ.

Тарифная компанія 1917 года и договоръ 7-го августа.

Уже было упомянуто, что тенденція къ заключенію соглашенія между предпринимателями и рабочими замѣчалась еще въ апрѣлѣ. Въ маѣ мѣсяцѣ цѣлый рядъ заводоуправленій заключилъ письменные договоры съ рабочими предпріятій въ лицѣ ихъ представителей, какъ то Заводскихъ Комитетовъ или расцѣночныхъ комиссій. Но все болѣе и болѣе назрѣвала мысль о коллективномъ договорѣ, и вотъ съ образованіемъ Союза Рабочихъ Металлистовъ явилась возможность заключить тарифное соглашеніе между этой организаціей и Механическимъ отдѣломъ О-ва Заводчиковъ и Фабрикантовъ. (Далѣе именуются Союзъ и Общество).

Окончательнымъ толчкомъ къ тому, чтобы обѣ стороны попытались протянуть другъ другу руки послужило броженіе рабочихъ Путиловскаго завода, гдѣ существовали болѣе низкія платы, чѣмъ въ другихъ предпріятіяхъ (см. табл. 10).

Союзъ Рабочихъ Металлистовъ, желая предусмотрѣть назрѣвавшій конфликтъ на Путиловскомъ Заводѣ, а также желая внести нѣкоторый порядокъ въ хаотическія требованія рабочихъ массъ обратился въ началѣ іюня въ Совѣтъ О-ва Заводчиковъ и Фабрикантовъ съ предложеніемъ вступить въ переговоры съ цѣлью выработать нормальныя тарифныя ставки для рабочихъ металлообрабатывающей промышленности.

Общество Заводчиковъ и Фабрикантовъ со своей стороны давно уже поняло необходимость организованнаго проведенія по Петрограду однородныхъ тарифныхъ ставокъ; предложеніе Металлистовъ было принято Обществомъ и переговоры начались при несомнѣнномъ желаніи обѣихъ сторонъ придти къ доброму соглашенію и этимъ единственнымъ путемъ положить до нѣкоторой степени предѣлъ разрухѣ въ производствѣ.

Немедленно О-вомъ была выбрана тарифная комиссія, которая и вступила съ представителями Металлистовъ въ переговоры, которые, надо отдать справедливость, представителями обѣихъ сторонъ велись все время въ весьма корректномъ тонѣ, не нарушаясь ни разу какими бы то ни было инцидентами. Работа эта была очень сложна, такъ какъ приходилось для двухсотъ заводовъ перебрать около 300 профессій въ области до сихъ поръ неизслѣдованной, не имѣя почти никакого статистическаго матеріала; работа еще болѣе затягивалась тѣмъ обстоятельствомъ, что представители обѣихъ сторонъ время отъ времени прерывали занятія и дѣлали доклады общимъ собраніямъ своихъ довѣрителей или ихъ делегатамъ. Получивъ дальнѣйшія указанія, стороны продолжали свою работу, и такимъ образомъ былъ созданъ первый въ Россіи тарифный договоръ.

Вкратцѣ ходъ этой огромной созидательной работы былъ таковъ.

Первое засѣданіе тарифной комиссіи изъ представителей обѣихъ сторонъ состоялось 22-го іюня 1917 года, когда представителями Союза рабочихъ металлистовъ были представлены „руководящія начала" и былъ намѣченъ общій планъ ихъ разсмотрѣнія. Единогласно тогда же были приняты основы тарифа: 1) необходимый прожиточный минимумъ; 2) профессіональное искусство, сложность и точность работъ; 3) трудность и тяжесть условій труда, а также опасность производтва. Тогда же было принято дѣленіе рабочихъ по степени квалификацій на 4 группы и признано желательнымъ и необходимымъ учрежденіе расцѣночныхъ комиссій по заводамъ или профессіямъ на правахъ паритета сторонъ. Эти положенія почти цѣликомъ вошли потомъ въ тарифные договоръ.

23 іюня представители обѣихъ сторонъ продолжали работы, а именно была просмотрѣна разбивка рабочихъ на группы, представленная Союзомъ рабочихъ металлистовъ, и внесены въ нее соотвѣтствующія дополненія о переходѣ изъ низшихъ группъ въ высшія и объ обязательствѣ для обѣихъ сторонъ принять всѣ мѣры для неуклоннаго проведенія соглашенія въ жизнь.

Такъ какъ выяснилась необходимость чрезвычайнаго общаго собранія механическаго отдѣла О-ва, то таковое было собрано 24 іюня, послѣ чего, получивъ дальнѣйшія инструкціи, въ тотъ же вечеръ тарифная комиссія приступила къ дальнѣйшей работѣ.

Такимъ образомъ шагъ за шагомъ съ величайшей осторожностью продолжалась работа по созиданію тарифнаго договора. На засѣданіяхъ 24 іюня, 30 іюня и 1-го іюля обсуждались и принимались отдѣльные пункты договора и производилась разбивка на категоріи, пока не былъ составленъ „проектъ тарифнаго договора" въ его первоначальной редакціи; 3-го іюля представители металлистовъ въ засѣданіи тарифной комиссіи доложили о тѣхъ измѣненіяхъ, которые предложило сдѣлать въ проектѣ общее собраніе районныхъ и центральнаго правленій Союза рабочихъ металлистовъ. Была произведена параллельная считка обѣихъ редакцій и были сдѣланы обоюдныя уступки, послѣ чего выяснилось, что нѣкоторыя статьи металлисты должны предложить на обсужденіе делегатскаго собранія.

Это обсужденіе состоялось, и затѣмъ 8-го іюля предсѣдатель Союза вручилъ представителямъ О-ва проектъ договора въ томъ видѣ, какъ его приняли делегаты металлистовъ; такъ какъ выяснилось, что измѣненія эти весьма значительны, то представители О-ва снова рѣшили созвать общее собраніе механическаго отдѣла, т. к. ставки Союза казались непріемлемыми.

Резолюція общаго собранія была доложена представителямъ металлистовъ на соединенномъ засѣданіи 12 іюля, и тутъ окончательно выяснились тѣ пункты, по которымъ нельзя было достигнуть соглашенія, главнымъ образомъ по вопросу о чернорабочихъ.

Металлисты рѣзко поставили вопросъ о грядущемъ разрывѣ, но представители О-ва фабрикантовъ и заводчиковъ заявили имъ, что „категорически необходимо воздержаться отъ какихъ либо выступленій въ настоящій моментъ, когда работы на армію прерывать нельзя, когда еще не исчерпаны всѣ пути къ примиренію.

Путь къ соглашенію при содѣйствіи Государственной власти еще не пройденъ и мы должны на него вступить"... Металлисты ушли со словами, что союзъ пока не объявляетъ конфликта и не грозитъ забастовкой, и 15-го іюля опубликовали въ рабочей прессѣ декларацію ко всѣмъ рабочимъ металлистамъ Петрограда.

Между тѣмъ представители О-ва заводчиковъ и фабрикантовъ, обсудивъ положеніе въ совѣтѣ о-ва, 14-го іюля выбрали делегатовъ для поѣздки къ министрамъ.

Делегаты бесѣдовали съ министрами 15-го и 17 іюля, и результатомъ этихъ бесѣдъ было рѣшеніе К. А. Гвоздева, собрать междувѣдомственную комиссію изъ представителей Министерствъ: Военнаго, Морского, Труда, Промышленности, Путей Сообщенія, Финансовъ и Продовольствія, о чемъ 18-го числа фабриканты и сообщили въ своемъ „Вѣстникѣ", гдѣ привели также ставки ими предлагаемыя.

Комиссія собралась 19-го іюля въ довольно тревожной обстановкѣ недовольства чернорабочихъ, особенно на Путиловскомъ заводѣ, гдѣ оплата труда былл ниже, чѣмъ на другихъ заводахъ, какъ это видно изъ прилагаемой таблицы.

Если данныя этой таблицы сравнить съ оплатой труда на 20-ти Петроградскихъ заводахъ (таблица № 6 въ первой главѣ) то будетъ понятно, какихъ трудовъ стоило администраціи и заводскому Комитету Путиловскаго завода удерживать рабочихъ отъ выступленія. (См. табл. № 10).

ТАБЛИЦА № 10.

Среднія поденныя платы О. П. З.

Мастерскія	Механическая			Пушечная.			Паров. Механ.			Пар. Котельн			Желѣзопрок.			Сталепрок.		
Года	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917
Спеціальности:																		
Слесаря	3 51	6.81	10.84	4.75	15.18	16.11	3 95	9 60	12.84	2.46	3.74	12.75	2 19	5.35	10 04	3.08	7 40	10.06
Токаря	3.46	8 38	11 84	5.87	12.71	13.10	3 82	8 13	11.90	3.94	5.64	11 56	—	—	12 07	—	—	11.62
Фрезеровщики	3.36	6.34	13.47	4.28	10.59	12.14	3.56	7.68	13.18	—	—	11.38	—	—	—	—	—	—
Строгальщики	3.32	7.87	13.65	4 72	9.07	15 16	3.92	7.62	15.65	2.93	4.97	13.14	—	—	—	—	—	8.01
Долбежники	3.42	5.73	11.57	4.77	10.70	13 19	3.80	6.97	14.33	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Сверловщики	2 52	5.83	10 39	4 42	10 71	13 05	2.09	10.14	10.19	2.17	4.35	12.42	—	—	—	—	—	—
Клепальщики	—	—		2.31	8 79	12 55	—	—	10.67	2.82	5.28	—	—			—	—	—
Чеканщики	—		—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—
Сборщики	-		-	—	—		—	—	—	3 67	5.54	15.31	—		-		—	—
Кузнецы	—	—	9.86	—	—	11.64	—	—	8.19	—	—	10 18	—	—	10.04	—	—	12.08
Молотобойцы	—	—	7.74	—	—	7	—	—	—	—	—	—	-	—	7.34	—	—	8.97
Прессовщики	—	—	—	—	—	—	—	—	13.62	—	—	11 84	—	—	—	—	—	—
Шишельники	—	—	—	—			—	—		—	—	—	-	—	—			—
Кочегары	—	—	—	—	—	—	—	—	8.38	—	—	—	3 20	5 05	8 07	2.04	5.30	9.85
Старш. на печахъ		—	—	—	—	—			—		—	15.53	4 98	8 28	12.07	3.54	9 04	12 76
Вальцовщики	—	—	—				—	—	—		—		5.89	11.58	10 58	4.10	9.52	13 24
Машинисты	—	—	—	—	—	13.9	—	—	8.39	—	—	—	—	—	12.07	3.09	7.49	12.72
Обрубщики	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10 19	—	—	11.38	2.25	6.26	11 38
Печники	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	8.53	90	3.97	8.53
Формовщики	—			—		—		—	—		—	—	—	—	—	—	—	—
Вагранщики	—		—	—					—		—	—	—				-	—
Обойщики	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	—
Столяры		—	—			—		—	—		—	—	—		—			
Плотники	—	—	—	—	—	8.98	—	—	8.05	—	—	8.05	—	—	9.05	—	—	8.05
Маляры		—	—			7 41			—	—	—	—	—		—	—	—	—
Мѣдники	—			—	—	—		—		—		—		—				
Жестянщики	—	—	—	—	—	—	—	—	13.34	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Кабельщики	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Мальчики	40	75	2.01	50	75	2.11	50	90	2.30	45	90	2.00	50	75	2.00	60	75	2.00
Черн. под. мужч.	2.9?	3.39	6 21	2.55	3.08	6.22	17.1	3.60	6 21	1.55	3.24	8.30	92	3 68	6 21	1 52	3.71	6.21
Чернор. женщ.	—	1.73	5.17	—	1.73	5 17	—	1.73	—	—	—	—	—	2.94		—	—	
Сторожа	1 27	2 14	5.17	1.35	2 42	4.38	1 30	2 70	5.17	1.02	2.58	5 21	1.70	2 47	5 18	1 34	2 71	5 18

Мастерскія	Мартеновск.			Литейная			Вагонная.			Электр. цехъ.			Испытат.			Пар Сбор			Средняя плата		
Года	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917	1914	1916	1917
Спеціальности:																					
Слесаря	3.13	3 76	10 42	3.34	5.32	10.0?	6 69	4.96	14 61	3.58	2 23	12.44	4 12	5.81	15.63	3.50	6.97	12.48	3.60	5.95	12.4?
Токаря	-	—	8.81	—	-	—	3.70	6.02	12 29	3.24	10.40	12 60	3 15	6 33	13 48	—		11.39	3.16	6.94	11 6
Фрезеровщики	—	—	—	—	—	—	3.76	5.64	14 73	—	—	—		—	13.44	—	—	—	3.74	7.50	13.0
Строгальщики	—	—	—	—	—	—	3.84	6.75	14.39	—	—	—	—	—	11 38	—	—	11 40	3.72	7 25	12 8
Долбежники	—	—	—	—	—	—	3 50	6.75	11.42	—		—	—	—	—	—	—	10 06	3 74	7.51	[illegible]
Сверловщики	—	—	6 41	—	—	—	3 67	4.85	13.61	—	—	—				1.94	4 71	12 07	2.80	8.43	11.1
Клепальщики	—	-	—	—	-		2 43	4 43	14.26			—		—	—	—	—	12.07	2 52	6.18	12.3
Чеканщики	-			—	—	—	3.13	5 02	14.26	—	—		—	—	—	2.42	6 06	14.49	2 77	5 54	14 3
Сборщики	—	-	—	—			—	—	—	—	—	—	-		—	—	—	-	3.67	5.54	15 ?
Кузнецы	—	—	5.84	—	—	7.20	—	—	13.80				—	—	—	—	—	14.49	—	9.86	10.3
Молотобойцы	—		5.33	—	—	—	-	—	11.39	—	-	—		—	—		-	8.71			6 6
Прессовщики	—	—	—	—	—	11.27	2 95	4 68	15.32		-	—	—	—	—	—	—	—	2.95	4.89	13 0
Шишельники	—			2 65	7 49	13 66		—		—		—			—	—	—	—	2.65	7.49	13 0
Кочегары	—	—	—	—	-	—		—	—	—	4 69		1 95	4 75	—	—		8.38	2 07	4.74	5.?
Старш. на печахъ	4 97	9.08	—	—	—	-	—		—	—	—	—	—			—	—	—	4.48	7 13	13.?
Вальцовщики	—		—		—	—	—	—	—	-				—	—	—	—	—	4.99	10.55	11
Машинисты	—	—	7 93	—		10 12	—	—		356	5 64	—	3 75	4 54	—	—	—	8.39	3.48	5.68	8.7
Обрубщики	1.88	4.54	5.99	2.35	4 05	8.86	—		—	—		—	—	-	—	—		—	2.16	4 9?	9
Печники	2 62	4.45	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	—	—	-		1.76	4.21	8.5
Формовщики			—	2.97	6 21	16.24		-	—	—	-	—		-		—	—		2.97	6.2?	13.?
Вагранщики	—	—	—	2.39	4 46	8.97	—	—			—		—	—	—			—	2.39	4.46	5.?
Обойщики	—	—	—	—	—	—	3 36	6 21	13 39	—	—	—	—			—	—	—	3.36	6.21	13 ?
Столяры	—	—	—	—		—	3 40	5.17	13 13	—				—		—		12.07	2 40	5.17	12.?
Плотники	—	—	7.97	—	—	7.97	2 47	4.39	14.16	—	—	951	—	—	—	2.03	4.94	9.55	2.23	4.66	8 7
Маляры	—						3.38	4.05	14.49	—	—	11.40	—	—	—	2.69	5.09	10.92	3.03	4.57	10.?
Мѣдники		—		—	—	—	3 83	7.26	14 42		-		—	—		—	-	—	3.83	7.26	14.?
Жестянщики	—	—	—	—	—	—	4.95	6.88	13.52	1.86	8.01	14.30	—	—	—	—	—	—	3.40	7.19	13.?
Кабельщики	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.87	5.60	11.20	—	—	—	—	—	—	3.87	5 60	11
Мальчики	50	75	1.74	47	75	—	37	75	2.39	52	86	2.30	50	83	111	40	75	2.00	42	84	1?
Черн. под. мужч.	1 45	2.76	4.66	2.10	5 09	7.15	1 22	4 83	9.49	1.50	3 37	6 24	1 49	2.59	—	1.46	3 36	9.75	3 39	3.55	[illegible]
Чернор. женщ.	—	—	4	—		5.17	—	1 73	—	—	2 57		—	—		2.17	2 37		1.81	2.62	4.?
Сторожа	-	—	4 50	1 22	2.72	9.54	1.05	2 43		133	3.27	5 40	1.11	2 59		1 27	2.53	5.28	1.28	2.59	[illegible]

Въ четвергъ 20 іюля Междувѣдомственная Комиссія пришла къ рѣшенію принять „Средній Тарифъ", о чемъ 21 іюля К. А. Гвоздевъ и объявилъ Совѣту О-ва фабрикантовъ и заводчиковъ. 22-го іюля представители О-ва и представители Союза металлистовъ участвовали вмѣстѣ съ членами междувѣдомственной комиссіи на обсужденіи „Средняго Тарифа", но отложили за позднимъ временемъ засѣданіе на понедѣльникъ 24-го. 23-го было делегатское собраніе Союза рабочихъ металлистовъ и уже въ понедѣльникъ въ рабочихъ кругахъ сильно агитировали за забастовку, ввиду якобы отказа фабрикантовъ и заводчиковъ признать тарифъ; 25-го „Новая жизнь" помѣстила статью „Наканунѣ забастовки металлистовъ", а 26-го—статью „Стачка и Революція".

Однако К. А. Гвоздевъ еще 24-го іюля обратился съ письмомъ къ обѣимъ сторонамъ съ предложеніемъ принять „Средній Тарифъ" междувѣдомственнаго совѣщанія, и 27-го Союзъ металлистовъ на общемъ собраніи делегатовъ вынесъ резолюцію съ воздержаніемъ отъ стачки, напечатанную затѣмъ въ „Новой Жизни" 27-го іюля. Какъ бы то ни было, но стачка не состоялась, совѣтъ О-ва получилъ письмо К. А. Гвоздева и съ своей стороны отвѣтилъ ему письмомъ съ сообщеніемъ, что О-во принуждено уступить Правительственному давленію, но при условіи пересмотра контрактныхъ договоровъ съ казною, т. к. новыя высокія тарифныя ставки сводятъ на нѣтъ положеніе 6-го іюня.

31-го іюля Министръ Торговли и Промышленности утвердилъ „Средній" междувѣдомственный тарифъ и извѣстилъ объ этомъ обѣ стороны. 2-го августа состоялось засѣданіе совѣта мех. отд. О-ва фабрикантовъ и заводчиковъ, а 3-го августа въ Министерствѣ Труда собрались представители О-ва и Союза для окончательнаго соглашенія.

Не успѣвъ закончить свою работу они снова собрались 4 го августа и составили окончательную редакцію договора, каковой былъ утвержденъ собраніемъ совѣта О-ва фабрикантовъ и заводчиковъ 5-го августа и делегатскимъ собраніемъ Союза металлистовъ 6-го августа.

7-го августа договоръ былъ подписанъ обѣими сторонами въ нижеприводимой редакцій.

Тарифный договоръ, заключенный между Петроградскимъ Профессіоналньымъ союзомъ рабочихъ Металлистовъ съ одной стороны и Механическимъ Отдѣломъ Петроградскаго Общества Заводчиковъ и Фабрикантовъ—съ другой.

Руководящія начала при проведеніи въ жизнь нормальной тарифной часовой платы труда рабочихъ металлической (металло-обрабатывающей, машиностроительной, судостроительной и механической) промышленности гор. Петрограда и его пригородовъ.

1) Вырабатывая настоящія тарифныя нормы, стороны исходятъ изъ: во 1) необходимаго прожиточнаго минимума; во 2) профессіональнаго искусства, сложности и точности работъ; въ 3) трудности и тяжести условій труда, а также опасности производства.

2) Исходя изъ вышеизложеннаго, рабочіе металлической промышленности раздѣляются на 4 группы.

Примѣчаніе: перечень спеціальностей, распредѣленныхъ по группамъ, прилагается къ настоящему договору.

а) высоко квалифицированные рабочіе, исполняющіе особенно сложныя и точныя работы, самостоятельно руководствуясь чертежами и точными измѣрительными приборами,

б) квалифицированные рабочіе, исполняющіе разнообразныя работы, не требующія особой точности и сложности, но достаточно продолжительной выучки и, разбирающіеся въ чертежахъ,

в) квалифицированные рабочіе, самостоятельно исполняющіе разнообразныя несложныя, но отвѣтственныя работы массоваго производства, безъ указателей и настройщиковъ (на станкахъ, аппаратахъ, машинахъ и т. д.),

г) рабочіе, выполняющіе работы на станкахъ, аппаратахъ, машинахъ, прессахъ и у печей.

Примѣчаніе: работницы, исполняющія одинаковыя съ мужчинами работы по качеству и количеству,—получаютъ одинаковую плату.

3) Договаривающіяся стороны считаютъ необходимымъ раздѣлить перечисленныя группы на три категоріи каждую.

4) Зачисленіе въ каждую изъ квалифицированныхъ группъ происходитъ послѣ соотвѣтствующаго испытанія. Мѣстныя и Центральныя расцѣночныя Комиссіи выдаютъ сдавшимъ испытаніе соотвѣтствующее удостовѣреніе на соотвѣтствующую пробу; объ испытаніи по I-ой группѣ удостовѣреніе выдается Центральной Расцѣночной Комиссіей.

5) Системы и нормы сдѣльныхъ работъ устанавливаются Союзомъ Рабочихъ Металлистовъ по соглашенію съ Обществомъ Заводчиковъ и Фабрикантовъ.

При этомъ основаніемъ для опредѣленія цѣнъ служитъ принятая союзомъ Рабочихъ Металлистовъ и О-вомъ Фабрикантовъ и Заводчиковъ тарифная заработная плата.

6) Работы должны производиться сдѣльно во всѣхъ случаяхъ, гдѣ за-

водоуправленіе найдетъ такой способъ работъ возможнымъ и технически необходимымъ для поддержанія нормальнаго хода работъ.

Въ основу опредѣленія нормальной производительности берутся данныя технически возможной производительности и весь техническій и статистическій опытъ предпріятія.

7) Получая опредѣленную гарантію заработка рабочій обязанъ соотвѣтственно гарантировать опредѣленное количество работы.

8) Если рабочій, при сдѣльной платѣ, не выработаетъ по своей винѣ, доказанной Расцѣночной Комиссіей, исчисленнаго заработка, то ему гарантируется 2/3 тарифной платы. Расчетъ за сдѣльныя работы производится по совокупности изготовленныхъ въ расчетный періодъ издѣлій или по окончаніи всей сдѣльной работы, причемъ въ послѣднемъ случаѣ полученная въ расчетные сроки уплата по изготовленіи данной работы (въ размѣрѣ не менѣе 2/3 тарифной почасной платы) вычитается изъ суммы сдѣльной платы.

9) Въ случаѣ явнаго нерадѣнія, медлительности въ работѣ или лѣни, рабочій можетъ быть переведенъ въ низшую группу и даже уволенъ.

10) Въ случаѣ простоя по причинамъ отъ заводоуправленія независящимъ, въ томъ числѣ изъ за отсутствія топлива и сырыхъ матеріаловъ до трехъ дней включительно, заводоуправленіе уплачиваетъ рабочимъ 2/3 отъ нормъ почасной платы; свыше трехъ дней—до двухъ недѣль 1/2; свыше двухъ недѣль—заводоуправленіе освобождается отъ платежа. Но если въ связи съ такимъ простоемъ заводоуправленіе найдетъ нужнымъ заявить рабочимъ расчетъ или же рабочіе по истеченіи 2-хъ недѣль простоя заявятъ желаніе получить расчетъ, то заводоуправленіе должно предоставить имъ отработать 2 недѣли при уплатѣ по тарифнымъ нормамъ или же уплатить по нимъ за 2 недѣли впередъ.

11) Новыя нормы тарифа вводятся въ жизнь со дня подписанія соглашенія между Обществомъ Заводчиковъ и Фабрикантовъ и Союзомъ Рабочихъ Металлистовъ, и обратной силы не имѣютъ, за исключеніемъ тѣхъ случаевъ, когда заводоуправленія дали опредѣленныя письменныя обѣщанія доплатить по неудовлетвореннымъ требованіямъ разницу до общихъ для Петрограда и пригорода тарифныхъ нормъ, съ точно указаннаго въ томъ обѣщаніи времени, до дня введенія общихъ тарифнихъ нормъ.

12) Такъ какъ въ маѣ и іюнѣ мѣсяцахъ сего 1917 года въ Союзъ Рабочихъ Металлистовъ были переданы рабочими предъявленныя заводоуправленіемъ письменныя требованія, причемъ Союзъ Рабочихъ Металлистовъ рекомендовалъ своимъ членамъ ждать установленія общихъ тарифныхъ нормъ по соглашенію съ Обществомъ Заводчиковъ и Фабрикантовъ, то такіе неудовлетворенныя требованія, если они предъявлены заводоуправленіемъ до 1-го іюля с. г., должны быть разсмотрѣны и выполнены въ предѣлахъ тарифныхъ нормъ со дня полученія послѣдняго письменнаго требованія заводоуправленіемъ.

13) Внѣ указанныхъ выше доплатъ, никакія доплаты за время до введенія тарифа не допускаются.

14) Сверхъ цѣнъ, указанныхъ въ нормальномъ тарифѣ, никакихъ приплатъ не полагается.

15) Предлагаемыя тарифныя нормы признаются заработками, которые должны уплачиваться въ случаяхъ, гдѣ заводоуправленіе найдетъ нужнымъ производить работу почасно.

16) Эти же нормы кладутся въ основаніе расчета сдѣльныхъ цѣнъ.

Сдѣльная цѣна устанавливается съ такимъ расчетомъ, чтобы заработокъ рабочаго при нормальной работѣ его выразился въ размѣрахъ соотвѣтствующей тарифной нормы.

17) Въ случаѣ поступленія новаго рабочаго на заводъ, рабочій получаетъ по нормѣ своей тарифной ставки независимо отъ существующихъ на этомъ заводѣ болѣе высокихъ платъ.

18) для субботныхъ дней расчетъ производится по числу дѣйствительно проработанныхъ часовъ.

19) Настоящій договоръ обнимаетъ собою рабочихъ всѣхъ профессій, работающихъ на механическихъ заводахъ и примыкающихъ къ нему предпріятіяхъ состоящихъ Членами Общества Заводчиковъ и Фабрикантовъ.

20) Поэтому всѣ требованія рабочихъ, по которымъ на заводахъ не будетъ достигнуто соглашенія направляются рабочими, независимо отъ ихъ профессій, въ Союзъ Рабочихъ Металлистовъ, который разбираетъ претензіи и вступаетъ въ переговоры съ Механическимъ Отдѣломъ Общества Заводчиковъ и Фабрикантовъ.

21) Послѣ принятія данныхъ положеній тарифной заработной платы О. Ф. и Заводчиковъ создается особая Центральная Расцѣночная Комиссія, въ составъ которой входятъ представители военнаго, морского и другихъ вѣдомствъ по утвержденіи настоящаго договора соотвѣтствующими Министерствами.

22) Центральная Расцѣночная Комиссія состоитъ изъ представителей Союза Рабочихъ Металлистовъ и Общества Заводчиковъ и Фабрикантовъ, хотя бы и не въ равномъ количествѣ, но на правахъ равныхъ сторонъ.

23) Для проведенія нормировки заработной платы въ жизнь каждаго предпріятія, а также для распредѣленія по группамъ и категоріямъ учреждаются Расцѣночныя Комиссіи, состоящія изъ представителей рабочихъ даннаго предпріятія по выборамъ и представителей заводоуправленія по назначенію послѣдняго изъ среды администраціи или служащихъ того же предпріятія, на правахъ равныхъ сторонъ, хотя бы и не въ равномъ числѣ. Рѣшенія принимаются не по большинству голосовъ, но согласіемъ обѣихъ сторонъ.

24) Въ Государственныхъ предпріятіяхъ хозяйской стороной является Правительственное учрежденіе, въ вѣдѣніи котораго находится данное предпріятіе.

25) Въ случаѣ несогласія въ вопросахъ оцѣнки труда, дѣло переходитъ въ Центральную Расцѣночную Комиссію.

26) Промежутокъ времени между двумя испытаніями рабочаго на пробу въ Расцѣночной Комиссіи не можетъ быть менѣе 6 мѣсяцевъ.

27) При переходѣ изъ одной группы или категоріи въ другую, болѣе высокую, разница въ платѣ за время работы въ низшей группѣ или категоріи не доплачивается.

28) Никакія забастовки въ томъ числѣ и итальянскія до окончательнаго разрѣшенія конфликтовъ Союзомъ Рабочихъ Металлистовъ и О-вомъ Фабрикантовъ и Заводчиковъ не допускаются.

29) Срокъ дѣйствія сего договора считается на одинъ годъ со дня подписанія его. Въ случаѣ желанія сторонъ продолжитъ дѣйствіе сего договора по истеченіи указаннаго срока, объ этомъ должно быть заявлено обѣимъ сторонами не позднѣе чѣмъ за два мѣсяца до истеченія указаннаго срока.

По обоюдному согласію сторонъ отдѣльные пункты договора могутъ быть измѣнены или дополнены при чемъ о всякомъ желаніи измѣненія стороны предупреждаютъ другъ друга за одинъ мѣсяцъ.

30) При проведеніи соглашенія въ жизнь, послѣ его окончательной подписи Обществомъ Заводчиковъ и Фабрикантовъ и Союзомъ Рабочихъ Металлистовъ, Общество Заводчиковъ и Фабрикантовъ съ одной стороны и Союзъ Рабочихъ Металлистовъ съ другой, обязаны принять всѣ мѣры для неуклоннаго исполненія соглашенія.

31) Введеніе настоящаго тарифа не можетъ служить причиной пониженія заработной платы тѣхъ или иныхъ группъ рабочихъ, заработокъ коихъ въ томъ же предпріятіи превышаетъ настоящій тарифъ.

РАЗБИВКА РАБОЧИХЪ ПО ГРУППАМЪ.

КЪ ТАРИФНОМУ ДОГОВОРУ МЕЖДУ ОБЩЕСТВОМЪ ЗАВОДЧИКОВЪ И ФАБРИКАНТОВЪ И ПРОФЕССІОНАЛЬНЫМЪ СОЮЗОМЪ РАБОЧИХЪ МЕТАЛЛИСТОВЪ.

Первая группа.

Высококвалифицированные рабочіе, исполняющіе особенно сложныя и точныя работы, самостоятельно руководствуясь чертежами и точными измѣрительными приборами.

Часовая плата:

1	категорія	2 р. 20 к.
2	„	2 „ 10 „
3	„	2 „ — „

ПЕРЕЧЕНЬ СПЕЦІАЛЬНОСТЕЙ.

1) Механики и электротехники, изготовляющіе и собирающіе точные механизмы и приборы.

2) Электромонтеры, умѣющіе вполнѣ самостоятельно по чертежамъ и схемамъ установить и привести въ дѣйствіе наиболѣе сложныя, устройства высокаго и низкаго напряженія постояннаго и перемѣннаго тока, слабаго и сильнаго, включая машины, трансформаторы, моторы, распредѣлительныя устройства и проводку; умѣющіе пользоваться измѣрительными приборами, знающіе устройство, обслуживаніе и ремонтъ нормальныхъ машинъ и аппаратовъ для освѣщенія, передачи силы и сигнализаціи.

3) Оптико-механики.

4) Кабельные монтеры, могущіе самостоятельно производить работы по прокладкѣ и монтажу всякаго рода кабельныхъ сѣтей слабаго и сильнаго тока, подземныхъ, подводныхъ и воздушныхъ, равно какъ и внутреннихъ проводокъ всякаго рода; исполнять монтажъ муфтъ и задѣлокъ всякаго рода, дѣлать соединеніе подводныхъ кабелей, производить испытаніе кабелей и сѣтей, отыскивать въ нихъ поврежденія и производить исправленія всякаго рода мѣстныхъ поврежденій кабелей.

5) Лекальщики: инструментальные, по каменнымъ работамъ, съ доводкой и пригонкой.

6) Токаря и слесаря: тѣ и другіе на точныхъ инструментахъ и на особо сложныхъ и точныхъ механическихъ работахъ.

7) Фрезеровщики.

8) Шлифовщики.

9) Машинисты механики, могущіе опредѣлить дефекты въ работѣ сложной машины и урегулировать ея работу.

10) Размѣтчики старшіе и отвѣтственные.

11) Калильщики по разнообразной и сложной калкѣ.

12) Граверы ручные.

13) Орнаментщики кузнецы по художественнымъ работамъ.

14) Часовщики механики.

15) Модельщики на особо сложныхъ и отвѣтственныхъ работахъ.

16) Формовщики старшіе на особо сложныхъ и отвѣтственныхъ работахъ.

17) Кузнецы на особо тяжелыхъ, сложныхъ и отвѣтственныхъ работахъ.
18) Мѣдники старшіе на фасонныхъ и отвѣтственныхъ работахъ.
19) Старшіе сборщики судостроительаго и котельнаго цеховъ.
20) Старшіе плавильщики при мартеновскихъ печахъ.
21) Шишельники, исполняющіе любую работу по сложности и отвѣтственности, какъ по ящику, такъ и по шаблону.
22) Старшіе вальцовщики желѣзопрокатныхъ мастерскихъ, листового, сортового, крупносортнаго стана сталепрокатныхъ и шинопрокатныхъ мастерскихъ.

Вторая группа.

Квалифицированные рабочіе, исполняющіе разнообразныя работы, требующія относительно меньшей точности и сложности, но достаточно продолжительной выучки, и разбирающіеся въ чертежахъ.

Часовая плата:

1	категорія	1 р. 90 к.
2	„	1 „ 80 „
3	„	1 „ 70 „

ПЕРЕЧЕНЬ СПЕЦІАЛЬНОСТЕЙ:

Электроустановщики (электромонтеры), исполняющіе подъ руководствомъ другихъ лицъ все, что указано для монтеровъ I группы, или работающіе самостоятельно въ болѣе узкихъ областяхъ и на испытательныхъ станціяхъ на заводахъ.

Обмотчики электрическіе, самостоятельные на разнообразныхъ работахъ по постоянному и перемѣнному токамъ.

Токаря на разнообразной токарно-винторѣзной работѣ.

Слесаря-сборщики и по ремонту, самостоятельно исполняющіе по чертежамъ разнообразную работу.

Фрезеровщики, самостоятельно исполняющіе всевозможныя работы на универсально-фрезерныхъ станкахъ съ дѣлительной бабкой.

Размѣтчики.

Граверы ручные.

Калильщики.

Орнаментщики.

Часовщики.

Давильщики на токарныхъ станкахъ.

Долбежники } на разнообразныхъ, самыхъ сложныхъ и отвѣтственныхъ работахъ.
Строгальщики }

Сверловщики машинные на горизонтально-фрезерныхъ станкахъ, умѣющіе нарѣзать рѣзьбу.

Вальцовщики старшіе на волочильномъ станѣ, мелкосортныхъ станахъ и крупносортнаго стана желѣзопрокатныхъ мастерскихъ.

Модельщики.

Столяры-краснодеревцы.

Токаря по дереву.

Формовщики.

Шишельники.

Плавильщики мѣднопрокатныхъ мастерскихъ.

Кабельные монтеры.

Кузнецы.

Мѣдники.

Котельщики-сборщики судостроительнаго и котельнаго цеха.

Чеканщики указатели.

Клепальщики указатели.

Трубопроводчики слесаря, самостоятельно исполняющіе работы по комплектнымъ трубопроводамъ высокаго давленія, по чертежамъ.

Механики и электромеханики.

Лекальщики по сырымъ работамъ.

Маляры-лакировщики экипажные.

Жестяники-кровельщики, исполняющіе по чертежамъ любую работу.

Сварщики кислородомъ и электричествомъ и у печей, самостоятельно по разнымъ металламъ исполняющіе разнообразную и отвѣтственную работу.

Старшіе пилорубы.

Десятники и старшіе печники по ремонту мартеновскихъ и другихъ однородныхъ печей.

Третья группа.

Квалифицированные рабочіе, самостоятельно исполняющіе разнообразныя несложныя, но отвѣтственныя работы, а также выполняющіе точныя работы массоваго производства (безъ указателей и настройщиковъ), (на станкахъ, аппаратахъ, машинахъ и т. д.).

Часовая плата:

1 категорія 1 р. 60 к.
2 „ 1 „ 50 „
3 „ 1 „ 40 „

ПЕРЕЧЕНЬ СПЕЦІАЛЬНОСТЕЙ:

Долбежники.
Строгальщики.
Фрезеровщики несложныхъ работъ.
Шлифовщики.
Токаря несложныхъ работъ.
Давильщики.
Настройщики-установщики.
Револьверщики.
Сверловщики.
Слесаря-ремонтщики.
Формовщики на массовыхъ работахъ.
Шишельники на массовыхъ работахъ.
Электропроводчики.
Обмотчики.
Размѣтчики на простыхъ массовыхъ работахъ.
Слесаря на желѣзныхъ и строительныхъ конструкціяхъ.
Машинисты.
Чеканщики.
Клепальщики.
Рубщики воздухомъ.
Котельщики-сборщики судостроит. и котельнаго цеховъ.
Колильщики на массовыхъ работахъ.
Пресовщики старшіе.
Вагранщики старшіе.
Кочегары старшіе при котлахъ высокаго давленія.
Кузнецы на однородной простой работѣ.
Вальцовщики.
Насѣкальщики пилъ (пилорубы-ручные.
Самост. нагрѣвальщики металлург. печей.
Водопроводчики.
Трубопроводчики.
Жестяники.
Кровельщики.
Сварщики кислородомъ и электричествомъ.
Мѣдники на простыхъ работахъ.
Молотобойцы.
Плавильщики.
Газовщики на генераторахъ.
Крановщики въ люлькѣ въ горячихъ мастерскихъ.
Столяры строители и бѣлодеревцы.
Токаря по дереву.
Такелажники старшіе.
Плотники »
Каменьщики »
Штукатуры »
Маляры лакир. на разн. работахъ.
Печники старшіе.

Четвертая группа.

Рабочіе и работницы, выполняющіе работы на станкахъ, аппаратахъ, машинахъ, прессахъ и печахъ.

Часовая плата:	1 категорія	1 р. 30 к.	
	2 »	1 » 20 »	
	3 »	1 » 10 »	

Перечень специальностей.

Рѣзьбофрезеровщики на масс. работ.
Сварщики легкихъ работъ.
Прессовщики.
Рѣзальщики.
Пильщики на холодн. и гор. пилахъ.
Точильщики.
Шлифовщики.
Полировщики.
Вальцовщики-крючечники.
Болторѣзы.
Центровщики.
Отрѣзчики.
Обдирщики.
Рабочіе на снарядн. станк. съ копир. и шаблонами.
Автоматчики.
Револьверщики.
Сверловщики.
Намотчики электрическіе.
Рабочіе по уходу за электромоторами.
Кочегары при котлахъ и печахъ.
Вагранщики.
Плавильщики.
Пулелитейщики.
Завальщики.
Отжигальщики.
Обрубщики.
Паяльщики.
Никкелировщики.
Оцинковщики.
Крановщики.
Молотобойцы.
Рабочіе машинисты на паровыхъ молотахъ.
Смазчики.
Шорники.
Сушильщики.
Катали и грузчики.
Волочильщики.
Штропальщики.
Земледѣлы при литейныхъ.
Браковщики.
Кладовщики.
Ящичники.
Рабочіе на древообд. станкахъ.
Подручные всѣхъ квалифицированныхъ профессій и всѣ несамостоятельные рабочіе этихъ профессій.
Строительные рабочіе второй руки.

Ученики:

При поступленіи до 6 мѣсяцевъ:	40 к.	въ	часъ.	
Отъ 6 мѣс. до 1 года	50 »	»	»	
Отъ 1 года до $1^1/_2$ лѣтъ	65 »	»	»	
Отъ $1^1/_2$ л. до 2 лѣтъ	80 »	»	»	

Чернорабочіе и работницы въ мастерскихъ, кладовыхъ, пріемочныхъ и по двору, по перевозкѣ, переноскѣ, подачѣ издѣлій, промывкѣ, упаковѣ, браковкѣ, сортировкѣ, работницы на легкихъ аппаратахъ и машинахъ, на легкихъ работахъ, не требующихъ никакой особой подготовки и опыта, получаютъ:

Мужчины 90 к. въ часъ.
Женщины 80 » » »

Чернорабочіе въ горячемъ производствѣ получаютъ:

Мужчины 1 р. 10 к. въ часъ.
Женщины 1 » — » » »

7-го августа 1917 года.

Подлинное подписали (слѣдуютъ подписи).

ГЛАВА ЧЕТВЕРТАЯ.

Разбивка рабочихъ по группамъ и категоріямъ согласно договора 7-го Августа 1917 г.

Въ Металлической Промышленности Петрограда существуетъ такая масса разнообразныхъ профессій, что разобраться въ нихъ съ цѣлью отнесенія каждаго мастерового-спеціалиста въ его группу и категорію не такъ то легко.

Имѣя ввиду облегчить такую разбивку, здѣсь приведена алфавитная квалификація рабочихъ съ указаніемъ, кто къ какой группѣ и категоріи относится.

За основу положено раздѣленіе рабочихъ на 4 группы, принятое Союзомъ Рабочихъ Металлистовъ и О-мъ Фабрикантовъ и Заводчиковъ съ добавленіемъ V-ой группы.

За руководство принята работа Временной Комиссіи Труда при Путиловскомъ Заводѣ.—Оставлена номенклатура О. П. З.

Ставки согласно тарифнаго договора слѣдующія:

Группа	I	по тремъ категоріямъ:	2 р. 20 к.;	2 р. 10 к.;	2 р. — к.
„	II	„ „ „	1 „ 90 „	1 „ 80 „	1 „ 70 „
„	III	„ „ „	1 „ 60 „	1 „ 50 „	1 „ 40 „
„	IV	„ „ „	1 „ 30 „	1 „ 20 „	1 „ 10 „
„	V	„ „ „	— „ — „	— „ 90 „	— „ 80 „

РАЗБИВКА

рабочихъ Металлической Промышленности по алфавиту профессій.

Автоматчики.

Группа IV кат. 1—3.

Болторѣзы.

Группа III кат. 1—2. Опытные старшіе болторѣзы на большихъ станкахъ, нарѣзающіе по калибру рѣзьбу отвѣтственныхъ издѣлій отъ 2″ и выше.

Группа III кат. 3. Опытные болторѣзы, исполняющіе болѣе мелкую, но точную работу по калибрамъ.

" IV " 1—2. Болторѣзы на простыхъ болтахъ.

" IV " 3. Гаечники и подручные болторѣзовъ.

Бетонщики.

Группа IV кат. 1—3.

Браковщики. (Смотрите пріемщики).

Вальцовщики, волочильщики и крючечники.

Группа I кат. 2—3. Старшій вальцовщикъ Желѣзопрокатной маст. Старшій вальцовщикъ листового и сортового ст. Сталепрокатной маст. Старшій вальцовщ. шинопрокатнаго ст. Кузнечной мастерской.

" II " 1. Болтовщики стана „Тріо“ Желѣзопрок. маст. Старшій на обжимочномъ станѣ.

" II " 2—3. Старшій на волочильномъ станѣ Прессов. м. (Указатель). Старшій подручный шинопрокатн. стана, старшіе подручные Желѣзопрокатн. маст. Проводчикъ крупносортнаго стана Желѣзопрокатной мастерской.

" III " 1. Проводчики другихъ становъ-Желѣзопрокатн. маст. Вальцовщики сортового и листового стана Сталепрокатной маст. Черновой вальцовщикъ крупносортнаго стана Желѣзопрокатной мастерск.

Вальцовщикъ пружинныхъ листовъ съ ремонтомъ стана. Подавальщики и желобщики въ Снарядно-Прокатной мастерской.

" III " 2. Проводчики Желѣзопрокатной мастерской. Черновые вальцовщики Желѣзопрокатной маст. Передніе вальцовщики листового стана Желѣзопрокатной мастерской. Крючечники листового и сортового стана Сталепрокатной мастерской.

" III " 3. Подавальщики Желѣзопрокатной маст. Крючечники крупносортнаго стана Желѣзопрокатной мастерской. Старшіе правильщики крупносортнаго стана Желѣзопрокатн. маст. Рабочіе на клещахъ и вагонщики Сталепрокатной маст.

Подручные вальцовщики пружинныхъ лист. Волочильщикъ I категоріи Прессовой м. и Кузницы.

" IV " 1. Старшій подручный на передачѣ Сталепрокатной мастерской. Младшій подручный на шинопрокатномъ станѣ.

Группа IV кат. 2. Рабочіе на боронѣ. Рабочіе на толкачѣ и на пилѣ въ Желѣзопрок. маст. Подручный на волочильномъ станѣ. Правильщики Желѣзопрокатной мастерской.

„ IV „ 3. Рабочіе на боронѣ. Рабочіе на толкачѣ и пилѣ въ Желѣзопрокатн. и Сталепрокатной мастерскихъ.

Вагранщики.

Группа III кат. 1—3. Старшіе вагранщики (указатели), слѣдящіе за вагранкой и ковшами въ Чугуно-Литейной маст.

„ IV „ 1—3. Вагранщики, работающіе у вагранокъ въ Чугунно-Литейной маст.

Воронильщики и травильщики.

Группа II кат. 1—3. Опытные старшіе воронильщики, умѣющіе изготовлять всевозможные составы и руководить работой всей партіи.

„ III „ 1—3. Опытные воронильщики, исполняющіе самостоятельно всевозможныя работы.

„ IV „ 1—3. Травильщики и малоопытные воронильщики.

Водопроводчики см. слесаря.

Граверы.

Группа I кат. 1—3. Самые опытные ручные граверы, исполняющіе самостоятельно отвѣтственныя и точныя работы и руководящіе работой подручныхъ.

„ II „ 1—3. Опытные граверы, исполняющіе самостоятельно отвѣтственныя и точныя работы въ ручную.

„ III „ 1—3. Граверы 2-ой руки.

„ IV „ 1—3. Подручные граверовъ, проработавшіе въ ученіи не менѣе 2-хъ лѣтъ.

Газовщики и завальщики.

Группа II кат. 3. Старшій на генераторахъ Мартеновской маст.

„ III „ 1. Газовщики Мартеновской мастерской на генераторахъ Хильгера.

„ III „ 2—3. Газовщики Фасонно-Сталелитейной мастерской и Тигельной мастерской и газовщики Мартеновской мастерской на ген. Сименса.

Группа IV кат. 1—3. Завальщики Мартеновской и Фасонно Сталелитейной мастерской. Угольщики Тигельной маст. при генераторахъ.

Долбежники и строгальщики.

Группа II кат. 1—3. Опытные строгальщики и долбежники, знающіе всякую постановку и исполняющіе любую точную и чистую работу на любомъ станкѣ; умѣющіе самостоятельно обращаться съ приборами, умѣющіе дѣлать указанія по изготовленію кондукторовъ и приспособленій для данной работы; самостоятельно разбирающіеся въ чертежахъ.

„ III „ 1—2—3. Опытные долбежники и строгальщики, исполняющіе менѣе сложныя работы, разбирающіеся въ простыхъ чертежахъ, знающіе постановку всевозможныхъ деталей по размѣткѣ.

„ IV „ 1. Долбежники и строгальщики на работахъ, гдѣ требуются менѣе точные чертежи, размѣтки.

„ IV „ 2—3. Подручные, а также строгальщики и долбежники, исполняющіе простыя работы и всякія работы по шаблонамъ.

„ V „ 1—2. Поступившіе на строгальный или долбежный станокъ изъ чернорабочихъ, а также работающіе на отрѣзкѣ прибылей, разрѣзкѣ металла и т. п.

Давильщики.

Группа III кат. 1—3.

Двоильщики, вынимальщики и проч. тигельно-литейныхъ мастерскихъ.

Группа II кат. 1—2. Двоильщики Тигельной мастерской.

„ II „ 2—3. Вынимальщики Тигельно-литейной мастерской.

„ III „ 1. Навѣсчики Тигельно-литейной мастерской.

„ III „ 2—3. Воронщики и обжигальщики Тигельно-литейной мастерской.

„ IV „ 1—3. Подручные навѣсчики. Подручные воронщики и подносчики Тигельно-Литейной мастерской.

Жестяники. (См. Мѣдницкую группу).

Живописцы, маляры и краскотеры.

Группа II кат. 1. Живописцы, маляры, лакировщики и раздѣловщики. Старшій маляръ Паровозо-Сборочной мастер. Старшіе краскотеры.

Группа II кат. 2—3. Маляры лакировщики и работающіе самостоятельно на окраскѣ пассажирскихъ, товарныхъ, трамвайныхъ вагоновъ и паровозовъ.

„ III „ 1—3. Маляры на ходовыхъ работахъ, на частяхъ вагоновъ, трамваевъ, паровозовъ, судовъ и машинъ.

Помощники краскотеровъ.

„ IV „ 1—3. Старшіе малярные ученики.—Подручные. Женщины маляры и лакировщицы.

Земледѣлы.

Группа IV кат. 1—3.

Завальщики.

Группа IV кат. 1—3.

Заварщики и электропаяльщики.

Группы II кат. 1. Старшій заварщикъ Фасонно-сталелитейной мастерской. Старшій Электро-паяльщикъ Электролитейной мастерской.

„ II „ 2—3. Заварщики Фасоно-сталелитейной мастерск. Электропаяльщикъ Электролитейной мастерской.

Остальные по III группѣ.

Землекопы.

Группа IV кат. 1—3.

Калильщики и цементовщики.

Группа I кат. 2—3. Самые опытные калильщики съ большой практикой по разнообразной и сложной калкѣ.

Калильщики рѣзьбового инструмента, калибровъ, шарошекъ, плашекъ и сложныхъ кондукторовъ.

„ II „ 1. Рессорщики и калильщики, исполняющіе калку разныхъ пружинъ любого размѣра, точности и сложности, подлежащихъ сдачѣ по техническимъ условіямъ.

Старшій калильщикъ Пилорубной мастерской.

„ II „ 2—3. Старшіе калильщики Закалочныхъ мастерскихъ, работ. по отжигу и закалкѣ издѣлій, знающіе свое дѣло и ведущіе печи.

Самостоятельные калильщики въ цехахъ и калильщики разныхъ пружинъ менѣе сложныхъ, но подлежащихъ сдачѣ по техническимъ условіямъ.

Группа III кат. 1. Калильщики Термической мастерской, хорошо знающіе дѣло и работающіе по закалкѣ 14″ и 12″ снарядовъ.
Калильщики Закалочной маст. Старшіе цемент щ

„ III „ 2. Калильщики на 14″ и 12″ снарядахъ, опытные, но работающіе въ менѣе тяжелыхъ условіяхъ (калильщики у ваннъ).
Подручный калильщикъ на закалкѣ разныхъ артиллерійскихъ пружинъ.
Самостоятельные цементовщики въ цехахъ и калильщики Пилорубной маст.

„ III „ 3. Калильщики при закалкѣ разныхъ пружинъ.
Калильщики по подготовкѣ къ калкѣ разводкѣ, правкѣ и завивкѣ пружинъ.

„ IV „ 1—4. Калильщики, работающіе на закалкѣ и отпускѣ 130 мм. снарядовъ, щитовъ автомобильныхъ, лафетовъ, и пушечныхъ частей.
Закалка доньевъ 6″ фугасныхъ снарядовъ.
Закалка доньевъ 11″, 12″ и 14″ снарядовѣ.

„ IV „ 2. Закалка наконечниковъ 130 мм. снарядовъ, 6″, 12″ и 14″ снарядовъ.
Рессорщики 2 категоріи на калкѣ, отпускѣ и сборкѣ паровозныхъ и вагонныхъ рессоръ.

„ IV „ 3. Калильщики, работающіе по закалкѣ 3″ снарядовъ, отжигѣ стали „Успѣхъ", отжигѣ доньевъ 6″ фугасныхъ снарядовъ и колпаковъ и отжигѣ черныхъ снарядовъ, а также „солка" снарядовъ.
Подручные цементовщики и калильщики въ цехахъ.

Клепальщики.

Группа II кат. 1. Старшіе клепальщики, исполняющіе любую сложную работу въ ручную или на пневматическихъ молотахъ. Самые опытные и искусные клепальщики, умѣющіе работать машинками и въ ручную какъ съ правой, такъ и съ лѣвой руки, руководящіе работой партіи и отвѣтственные за нее.

„ II „ 2—3. Старшіе клепальщики, работающіе на мостахъ, резервуарахъ съ испытаніемъ подъ давленіе, въ тѣсныхъ мѣстахъ при особо-неблагопріятныхъ условіяхъ, а также на заклепкахъ діаметромъ 1″ или длиною свыше 3½ діам.

„ III „ 1. Старшіе клепальщики на простыхъ работахъ, клепальщики на машинахъ, а также опытные подручные на отвѣтственныхъ работахъ, умѣющіе быть съ лѣвой и правой руки и могущіе исполнять самостоятельно простыя работы.

Группа III кат. 2—3. Клепальщики, могущіе замѣнить временно старшаго на простыхъ работахъ. Опытные клепальщики на мостахъ.

„ IV „ 1—3. Подручные клепальщиковъ на поддержкѣ и молотобойцы.

„ V „ 1—2. Менѣе опытные подручные клепальщиковъ на поддержкѣ, ученики при клепальщикахъ и нагрѣвальщики заклепокъ.

Кладовщики.

Группа IV кат. 1—3. Старшіе.

„ V „ 1—2. Кладовщики.

Каменщики.

Группа III кат. 1—3. Опытные и старшіе каменщики, бетонщики и штукатуры, производящіе самостоятельно чистыя и отвѣтственныя работы.

„ IV „ 1—3. Каменщики, бетонщики и штукатуры, умѣющіе производить самостоятельно простыя работы.

Кочегары и углевозы.

Группа II кат. 3. Опытные кочегары на котлахъ высокаго давленія, отвѣтственные за группу котловъ и знающіе въ совершенствѣ обращеніе съ приборами, дающіе указанія для ремонта и знакомые съ механическими топками.

„ III „ 1—2—3. Опытные кочегары на котлахъ, знающіе управленіе приборами и способы перкл. и выключенія.

„ IV „ 1. Кочегары на котлахъ, умѣющіе работать на любой топкѣ и отвѣтственные за свой котелъ, а также кочегары, умѣющіе работать на одной системѣ топки.
Кочегары желѣзнодоражнаго цеха на паровозахъ.

„ IV „ 2—3. Кочегары, работающіе на любомъ котлѣ подъ наблюденіемъ опытнаго кочегара, и самостоятельные исключительно на отопленіи.

„ IV „ 3. Углевозы въ цехахъ (какъ чернорабочіе).

Кузнецы, подручные кузнецовъ и молотобойцы.

Группа I кат. 1. Кузнецы на большихъ молотахъ и горновые, исполняющіе любую работу по вѣсу, сложности и точ-

ности. (Колѣнчатые валы, тяжел. фигурныя поковки, точныя сложныя поковки въ черномъ видѣ и др.).

Группа I кат. 2. Кузнецы специалисты по сваркѣ трубъ и исполняющіе разныя сложныя работы.

„ I „ 3. Кузнецы на большихъ молотахъ и горновые кузнецы, исполняющіе любую крупную, среднюю и мелкую работу, но менѣе сложную и точную. Кузнецы Котельной маст. по выгибкѣ лобовыхъ и ухватныхъ листовъ. Кузнецы на средн. и мелк. работахъ, поковкахъ паровозн. хомутовъ и ремонтныхъ работахъ.

„ II „ 1. Специалисты-кузнецы Тигельно-кузнечной м. на маленькихъ молотахъ до 1/4 тон. по протяжкѣ матеріала специальныхъ сортовъ стали, требующей большой опытности, навыка и строгоопредѣленнаго нагрѣва.

„ II „ 2. Кузнецы на простыхъ, среднихъ и мелкихъ работахъ и менѣе точныхъ.

Горновые кузнецы и кузнецы на больш. молотахъ Тигельно-кузнечной маст. по ковкѣ специальной стали.

Старшіе опытные цеховые кузнецы.

Кузнецы на фрикціонныхъ молотахъ на штамповкѣ сложныхъ издѣлій. Оливерщики 1-ой руки. Кузнецы на загибкѣ концовъ пружинъ и разной мелкой простой работѣ.

Кузнецы котельной мастерской на ходовыхъ и ремонтныхъ работахъ.

Старшіе подручные, наиболѣе опытные и на простыхъ работахъ замѣняющіе кузнеца.

„ II „ 3. Кузнецы менѣе опытные, исполняющіе нѣкоторыя простыя и подходящія работы.

Цеховые кузнецы на разнообразныхъ работахъ.

Оливерщики 2 руки и менѣе опытные кузнецы на фрикціонныхъ молотахъ, на разныхъ штамповкахъ.

Опытные подручные кузнецовъ Котельной м., могущіе временно замѣнить старшаго на простыхъ работахъ.

Старшіе подручные на большихъ молотахъ отъ 1/2 тон. въ Тигельной мастерской.

» III » 1—2. Цеховые кузнецы, менѣе отвѣтственные, на простой работѣ.

Молотобойцы наиболѣе опытные, работающіе съ горновымъ кузнецомъ, могущіе самостоятельно исполнять простыя работы.

Кузнецъ на правкѣ концовъ пружинъ.

Старшіе подручные на прессахъ и молотахъ.

Группа III кат. 3. Подручные на ломикѣ въ Шинопрокатной маст. на однородной работѣ.

» III » 3. Молотобойцы, работающіе съ горновыми кузнецами кузнечной мастерской.

Молотобойцы кузнецовъ въ цехахъ на простыхъ работахъ, замѣняющіе кузнеца.

» IV » 1—2. Молотобойцы, работающіе съ цеховымъ кузнецомъ на ремонтныхъ работахъ въ разныхъ мастерскихъ.

Подручные горновыхъ кузнецовъ Тигельной маст.

Подручные на молотахъ Кузнечной мастерской.

Старшіе подручные кузнеца на правкѣ концовъ пружинъ.

» IV » 3. Запасные молотобойцы, работающіе по двору чернорабочими въ цехахъ.

Молотобойцы младшіе при кузнецахъ въ цеховыхъ кузницахъ.

Младшій подручный кузнеца въ кузницѣ на правкѣ концовыхъ пружинъ.

Кольщики (см. прессовщики).

Кровельщики (см. мѣдницкая группа).

Котельщики, рубщики и чеканщики.

Группа II кат. 1—3. Старшіе чеканщики и котельщики, руководящіе партіей и отвѣтственные за всю работу.

» III » 1—3. Опытные чеканщики, рубщики и котельщики I разряда.

» IV » 1—3. Чеканщики, рубщики, котельщики менѣе опытные.

Котельщики сборщики (см. сборщики).

Крановщики и крановые машинисты.

Группа II кат. 2. Старшіе машинисты по надзору за кранами, отвѣтственные за краны данной мастерской, умѣющіе работать на любыхъ кранахъ.

» II » 3. Машинисты на загрузочныхъ шаржирныхъ кранахъ Мартеновской м. при печахъ, участвующіе въ производствѣ ремонта.

Опытные машинисты на мостовыхъ электрическихъ кранахъ по разливкѣ горячаго металла, сборкѣ и

разборкѣ формъ въ чугунно-мѣдно-фасонно-сталелитейныхъ, Мартеновскихъ м. и самостоятельно производящіе ремонтъ.

Группа III кат. 1. Машинисты на разливныхъ и поворотныхъ кранахъ Мартеновской мастерской. Машинисты на мостовыхъ электрическихъ кранахъ по разливкѣ металла, на сборкѣ и разборкѣ формъ въ чугунно-мѣдно и фасонно-сталелитейной маст.

Машинисты на паровыхъ ж.-дорожныхъ кранахъ, работающіе на горячихъ работахъ и производящіе самостоятельно мелкій ремонтъ.

Машинисты на кранахъ прессовой маст.

Машинисты на углеразгрузителѣ Тамперлея.

» III » 2. Машинисты подвѣсной дороги при подачѣ мульдъ и машинисты 10 т. мостовыхъ крановъ мартеновской маст. Менѣе опытные машинисты на крупныхъ электрическихъ кранахъ, чугунно-мѣдно-и фасонно-сталелитейныхъ маст.

Машинисты паровыхъ желѣзнодорожныхъ крановъ.

» III » 3. Опытные крановщики на мостовыхъ кранахъ по переноскѣ, подачѣ и доставкѣ грузовъ, умѣющіе работать на всѣхъ кранахъ данной маст.

» IV » 1—2, Машинисты на подъемникахъ матеріала Фасонно-Сталелитейной мастерской.

Машинисты на паровыхъ кранахъ желѣзнодорожнаго цеха на холодныхъ работахъ.

Машинисты на углеразгрузителѣ 5 т. и магнитн. кранахъ Мартеновскихъ и Прокатныхъ мастерскихъ.

Крановщики на поворотныхъ электрическихъ кранахъ Фасонно-Сталелитейной мастерской.

Помощники машинистовъ на паровыхъ ж. д. кранахъ Мартеновской мастерской.

» IV » 3. Менѣе опытные крановщики на мостовыхъ и поворотныхъ кранахъ, проработавшіе не менѣе 2-хъ мѣсяцевъ.

Машинисты на паровыхъ подъемникахъ при загрузкѣ матеріала въ вагранки.

Литейщики (см. формовщики).

Листоправы и правильщики.

Группа II кат. 4—3. Опытные правильщики фасонныхъ издѣлій, исполняющіе отвѣтственныя работы; выправка по шаблонамъ, лекаламъ и послѣ калки, а также правка паровозныхъ рамъ.

„ III „ 1—2. Самостоятельные правильщики на малосложныхъ издѣліяхъ.

Группа III кат. 3. Правильщики листовъ на подготовительныхъ работахъ.

Старшіе на правильныхъ прессахъ Прокатныхъ мастерскихъ.

„ IV „ 1. Старшій подручный на правильныхъ станкахъ Прессовой м. и Прокатныхъ мастерскихъ.

„ IV „ 2. Подручные на правильныхъ прессахъ Желѣзо и Сталепрокатныхъ мастерскихъ. Листоправы на вальцахъ.

„ IV „ 3. Подручные на правильныхъ станкахъ прессовой и прокатной мастерскихъ.

Ломщики, наждачники и пескометчики.

Группа III кат. 3. Старшіе ломщики на прессахъ 6″ и 3″ заготовокъ въ Котельныхъ мастерскихъ.

„ IV „ 1. Пескометчикъ въ Пилорубной мастерской.

Старшій на размолкѣ наждака.

„ IV „ 2. Рабочіе на прессовкѣ наждачныхъ круговъ, умѣющіе изготовлять составы.

„ IV „ 3. Подручные на прессовкѣ и размолкѣ наждака.

Лакировщики (см. живописцы).

Лекальщики (см. слесаря на производствѣ) (см. токаря).

Маляры (см. живописцы).

Мѣдники, жестяники, кровельщики, обшивочники и сварщики.

Группа I кат. 2—3. Отвѣтственные мѣдники, исполняющіе сложныя фигурныя работы по чертежамъ и эскизамъ и могущіе дать указанія по изготовлен. штампъ.

„ II „ 1—2. Самостоятельные мѣдники и жестяники, работающіе сложн. фигурныя работы.

„ II „ 2—3. Мѣдники и сварщики, умѣющіе производить пайку различными металлами и исполняющіе фасонную работу.

Старшій обивочникъ.

„ III „ 1. Мѣдники, сварщики и жестяники на болѣе простыхъ работахъ по загибкѣ и пригонкѣ трубъ и на простыхъ несложныхъ работахъ.

Группа III кат. 2—3. Кровельщики и обшивочники, самостоятельно работающіе всевозможныя кровельныя работы, вагонные и на изготовленіе артиллерійскихъ издѣлій, а также старшіе кровельщики Строительнаго Цеха.

" III " 2. Мѣдники, жестяники и сварщики по ремонту и малоотвѣтственнымъ работамъ.

" IV " 1—3. Подручные кровельщиковъ, обшивочниковъ и мѣдниковъ.

Кровельщики и обшивочники Строительнаго Цеха.

Машинисты на машинахъ, прессахъ, динамо-машинахъ, моторахъ, насосахъ и пр.

Группа I кат. 1—2. Опытные машинисты центральной Электрической станцій на главномъ распредѣлительномъ щитѣ, умѣющіе свободно обращаться съ приборами, электрическими регуляторами, преобразователями и т. п. Машинисты механики на паровозахъ.

Группа I кат. 3. Опытные машинисты, обслуживающіе главныя турбины Центральныхъ Электрическихъ станцій.

" II " 1—2. Опытные машинисты, обслуживающіе вспомогательныя турбины Центральн. Электрич. станцій и на подстанціяхъ управляющіе динамо-машинами, преобразователями турбо и электро-насосами.

Машинисты слесаря обслуживающіе экономайзеры, элеваторы, дымососы и производящіе ремонтъ этихъ механизмовъ.

Самые опытные мотористы, (а также на Дизеляхъ), знающіе уходъ за всевозможными моторами, наблюдающіе за ихъ работой и, въ случаѣ порчи, самостоятельно опредѣляющіе причину ихъ поломки и при помощи слесарей производящіе ремонтъ.

Управляющіе распредѣлительными досками и контрольными приборами данной мастерской.

Старшій машинистъ на паровыхъ и электрич. насосахъ Прессовой мастерской.

" II " 3. Опытные машинисты, обслуживающіе динамо-машины и обжимные машины въ Сталепрокат. м.

" III " 1. Опытные мотористы, знающіе уходъ за опредѣленной группой моторовъ, наблюдающіе за ихъ работой, въ случаѣ порчи самостоятельно опредѣляющіе причину и производящіе ремонтъ, а также управляющіе распредѣлительнымъ щитомъ.

Машинисты на паровыхъ машинахъ и на турбинахъ, производящіе ремонтъ.

" III " 2. Машинисты опытные при вентиляторахъ вагранокъ Чугунно-Литейной мастерской, производящіе мелкій ремонтъ.

Группа III кат. 2. Машинисты на паровыхъ пилахъ въ Желѣзо и Сталепрокатной мастерской.

Машинисты на кондесаторахъ и насосахъ Желѣзо и Сталепрокатной мастерской.

Машинисты, обслуживающiе вентиляторы турбо и электро-насосы по кочегаркамъ.

Менѣе опытные мотористы, знающiе уходъ и починку небольшихъ моторовъ и разбирающiеся въ простыхъ схемахъ.

Машинисты на большихъ молотахъ.

Машинисты I категорiи на электрическихъ и паровыхъ насосахъ.

" III " 3. Младшiе машинисты на паровыхъ реверсивныхъ машинахъ въ Прокатныхъ мастерскихъ.

Машинисты при вентиляторахъ вагранокъ въ Чугунно-Литейной мастерской.

" IV " 1—2. Машинисты паровыхъ молотовъ въ Кузницѣ.

Машинисты на большихъ компрессорахъ и насосахъ Мартеновской и Чугунно-Литейной мастерской и испытательной станцiи, производящiе мелкiй ремонтъ.

Машинисты на насосахъ и аккумуляторахъ.

Малоопытные мотористы, знающiе опредѣленный типъ мотора.

Подручные машинистовъ на паровыхъ машинахъ, конденсаторахъ и паровыхъ пилахъ въ Сталепрокатной и Желѣзопрокатной мастерскихъ.

Машинисты на электрическихъ пилахъ.

Машинисты II категорiи на паровыхъ и электрическихъ насосахъ.

" IV " 3. Машинисты при вентиляторахъ въ Кузницѣ.

Машинисты на малыхъ и среднихъ компрессорахъ Желѣзо и Сталепрокатныхъ мастерскихъ.

Машинисты испытательной станцiи на компрессорахъ и насосахъ и не производящiе ремонта.

Машинисты на легкихъ паровыхъ и воздушныхъ молотахъ въ Кузницѣ.

Машинисты на переливныхъ насосахъ и на центробѣжныхъ насосахъ.

Подручные машинистовъ по уборкѣ электрическихъ машинъ.

Группа V кат. 1—2. Машинисты на самыхъ легкихъ паровыхъ молотахъ въ Кузницѣ.

Модельщики, токаря и станочники по дереву.

Группа I кат. 1—3. Опытные модельщики, самостоятельно разбирающiеся

въ чертежахъ, знающіе способы формовки и припуски для различныхъ металловъ, самостоятельно исполняющіе самыя сложныя и отвѣтственныя работы.

Всѣ три категоріи могутъ исполнять одну и ту же работу, но имѣя различный опытъ, исполняютъ работу съ разной быстротой.

руппа II кат. 1—3. Самостоятельные модельщики на менѣе сложныхъ работахъ, разбирающіеся въ чертежахъ.

Эти двѣ категоріи могутъ исполнять одну и ту же работу, но имѣя различный опытъ исполняютъ работу съ различной быстротой.

Токаря по дереву, обтачивающіе самыя сложныя и отвѣтственныя детали и самостоятельно разбирающіеся въ чертежахъ.

„ III „ 1—3. Старшіе станочники Вагоннаго Отдѣла самостоятельно работающіе на станкахъ и устанавливающіе инструментъ для всевозможныхъ работъ.

Старшой на распиловкѣ бревенъ.

Пилоставы.

Модельщики быстро исполняющіе несложныя работы и быстро разбирающіеся въ простыхъ чертежахъ.

„ IV „ 1—3. Столяры-модельщики по ремонту моделей и на самыхъ простыхъ неотвѣтственныхъ работахъ.

Станочники по дереву Вагоннаго Отдѣла на вспомогательныхъ станкахъ (круглыя и ленточныя пилы) и сверловщики по дереву.

Станочники по распиловкѣ бревенъ.

Комлевые у циркульнаго станка.

Подтотчики и разводчики пилъ.

Нагрѣвальщики (см. сварщики.)

Носаки (см. сортировщики.)

Обойщики.

Группа II кат. 1—2. Старшіе обойщики, исполняющіе отвѣтственныя работы и отвѣчающіе за партію.

„ III „ 1—3. Опытные обойщики на всевозможныхъ работахъ.

Настройщики.

Группа II кат. 1—3. Опытные настройщики (старшіе).

„ III „ 1—3. Настройщики.

Обрубщики.

Группа II кат. 3. Старшій обрубщикъ и отправитель Чугунно-Литейной и Фасонно-Сталелитейной мастерской.

„ III „ 1. Старшій обрубщикъ Мартеновской мастерск., самые опытные обрубщики, Чугунно-Литейной и Фасонно-Сталелитейной мастерской.

Старшій на вырубкѣ пленъ Сталепрокатной мастерской.

„ III „ 2—3. Обрубщики на пневматическихъ молотахъ, Мартеновской, Сталепрокатной и Прессовой мастерскихъ на вырубкѣ пленъ и трещинъ.

Опытные обрубщики Чугунно-Литейной, Мѣдно и Фасонно Сталелитейныхъ мастерскихъ.

Старшій обрубщикъ Желѣзопрокатной мастерской.

Обрубщики на наждачныхъ кругахъ Тигельно-Кузнечной мастерской.

Старшіе обрубщики Механическихъ мастерск.

„ IV „ 1—3. Обрубщики въ ручную во всѣхъ мастерскихъ.

Обрѣзчики прибылей (см. токаря).

Печники и ковшевые.

Группа II кат. 3. Десятникъ печного ремонта Мартеновск. маст.

„ III „ 1. Старшіе печники или десятники, исполняющіе самостоятельно печныя работы по чертежамъ, отвѣтственные за работу всей партіи.

Ремонтные печники 1-й руки Мартеновск. и Фасонно-Сталелитейныхъ мастерскихъ.

„ III „ 2—3. Старшій печникъ испытательной станціи.

Печники 1-й руки, исполняющіе самостоятельно ремонтъ печей и ведущіе кладку новыхъ печей по указанію.

Ремонтные печники 2-й руки Мартеновск. маст.

Ковшевые Мартеновской, Фасонно-Сталелит. и Электрической печей.

„ IV „ 1. Запорщики, подручные ковшевыхъ Мартеновскихъ и Фасонно-Сталелитейной мастерскихъ.

„ IV „ 2. Подручные ремонтныхъ печниковъ Мартеновск. и Фасонно Сталелитейной мастерскихъ.

„ IV „ 3. Подручные печниковъ и глиномяты.

Прессовщики на гидравлическихъ, фрикціонныхъ, ковальныхъ, болтовыхъ и другихъ прессахъ и ихъ подручные.

Группа II кат. 2—3. Указатели на 6″ прессахъ.

Старшій прессовщикъ на штамповкѣ листовъ ухватныхъ и различныхъ артиллерійск. лафетныхъ частей и доньевъ въ Котельной и Прессовой мастерскихъ.

„ III „ 1. Старшій прессовщикъ (машин.) на шрапнельн. прессахъ и старшіе штамповщики Кузнечной мастерской.

Старшіе прессовщики Прессовой мастерской.

„ III „ 2. Прессовщики на большихъ прессахъ, Кузнечной и Прессовой мастерской.

„ III „ 3. Клапанисты (маш.) на шрапнельныхъ прессахъ Кузнечной мастерской и на прессахъ Прессовой мастерской.

Прессовщики на тяжелыхъ болтовыхъ прессахъ Кузнечной мастерской.

„ IV „ 1. Подручные на шрапнельныхъ прессахъ въ Кузнечной мастерской.

Прессовщики на среднихъ фрикціонныхъ болтовыхъ и ковальныхъ прессахъ исполняющіе, разнородныя штамповочныя работы.

Прессовщики на нижесреднихъ прессахъ на разнообразныхъ работахъ.

Подручные на гидравлическихъ шрапнельныхъ прессахъ Кузнечной мастерской и на всѣхъ прессахъ въ Прессовой мастерской.

„ IV „ 2. Прессовщикъ (рѣзальщикъ) на большемъ горячемъ прессѣ (рѣзка по мѣрѣ и проколка издѣлій простыхъ).

Прессовщикъ на рѣзкѣ листовъ для рессоръ и проколка пружинъ „Бельвиля".

Прессовщики на рѣзкѣ шихты въ Тигельной мастерской.

„ IV „ 3. Прессовщикъ на малыхъ заклепочныхъ прессахъ (простая однородная работа).

Прессовщики (чернорабочіе) по обрѣзкѣ заусенцевъ и на большомъ холодномъ прессѣ.

Плавильщики, старшіе и подручные, разливальщики.

Группа I кат. 1—2. Подмастера-указатели и старшіе плавильщики на 40 тон. печахъ Мартеновской мастерской.

„ I „ 3. Старшіе плавильщики Тигельной мастерской, Фасонно-

Сталелит., Электрической печи и малыхъ печей Мартеновской мастерской.

Группа II кат. 2. 1-й помощникъ плавильщика на 40 тон. печахъ.

Старшіе разливальщики на 40 тон. печахъ Мартеновской мастерской.

„ II „ 3. 1-й помощникъ плавильщика Фасонно-Сталелит. Электрической печи и малыхъ печей Мартеновской мастерской.

Опытные плавильщики Мѣднолит. мастерской.

Старшіе разливальщики малыхъ печей Мартеновской маст., Электрической печи и разливальщики Фасонно-Сталелитейной маст.

„ III „ 1—3. 2-й помощникъ плавильщика Мартеновск., Фасонно-Сталелитейной и Электрической печей; менѣе опытные плавильщики Мѣднолитейной мастерской.

Разборщики Мартеновской и Электрической печей.

„ IV „ 1—3. Подручные на разливкѣ, Мартеновской мастерской.

Прессовщики, кольщики и рѣзчики

Группа III кат. 1. Опытные старшіе кольщики и рѣзчики, умѣющіе работать на любомъ прессѣ по намѣткѣ, шаблонамъ и отвѣтственные за работу.

„ III „ 2—3. Старшой на обрѣзкѣ листовъ въ Сталепрокатной мастерской.

„ IV „ 1. Опытные подручные I категоріи кольщиковъ и рѣзчиковъ, могущіе замѣнить временно старшаго.

Старшій на обрѣзѣ лист. и заусенцевъ въ Желѣзопрокатной мастерской.

„ IV „ 2. Подручные кольщиковъ и рѣзчиковъ II категоріи, проработавшіе не менѣе 1 года.

Рѣзчики по обрѣзкѣ листовъ въ Желѣзопрокатной мастерской.

Подручные на отдѣлкѣ лист. въ Желѣзопрокатной мастерской.

Прессовщики на рѣзкѣ шихты въ Тигельн. маст.

Подручный рѣзчикъ Желѣзо и Сталепрокатныхъ мастерскихъ.

„ IV „ 3. Подручные кольщиковь и рѣзчиковъ III категоріи— начинающіе.

Рабочіе на обрѣзкѣ листовъ въ Желѣзо и Сталепрокатной мастерскихъ.

Паяльщики (см. мѣдники).

Плотники:

Группа III „ 1—3. Самостоятельные плотники, читающіе чертежи, испол-

няющіе сложныя отвѣтственныя работы и отвѣтственные за всю партію, знакомые со всѣми пріемами рубки стѣнъ и угловъ.

Опытные плотники въ цехахъ, исполняющіе всевозможныя плотничьи, а также не сложныя столярныя и модельныя работы по простымъ чертежамъ и указаніямъ.

Группа IV кат. 1—3. Менѣе отвѣтственные плотники въ цехахъ, умѣющіе исполнять простыя работы.

Подручные плотники Строительнаго цеха, исполняющіе подъ наблюденіемъ сложныя работы и самостоятельно простыя.

Плотники на ремонтѣ открытыхъ товарныхъ вагоновъ и на заготовленіи новыхъ открытыхъ товарныхъ вагоновъ.

Плотники, переведенные изъ чернорабочихъ и учениковъ.

Пильщики.

Группа III кат. 1—3. Пильщики опытные, старшіе, исполняющіе точную работу по размѣткѣ и отвѣтственные за свою партію.

" IV " 1—3. Подручные на ленточныхъ и циркульныхъ пилахъ.

Пилорубы.

Группа II кат. 1—3. Старшіе пилорубы.

" III " 1—3. Самостоятельные пилорубы.

" IV " 1. Подручные пилорубы.

Пріемщики, клеймильщики и обмѣрщики.

Группа III кат. 1—2. Старшіе пріемщики при разрывныхъ прессахъ въ Механической лабораторіи.

Прессовщики на испытаніи и сдачѣ пружинъ по техническимъ условіямъ инспектору съ техническими познаніями, читающіе чертежъ.

Прессовщики на испытаніи и сдачѣ рессоръ и пружинъ по техническимъ условіямъ менѣе опытные и на болѣе простыхъ работахъ.

Группа III кат. 3. Старшіе пріемщики и клеймильщики въ шрапнельномъ заводѣ. Старшіе пріемщики на плитѣ въ кузнечной мастерской. Клеймильщики механической лабораторіи.

Группа IV кат. 1—3. Подручные при старш. пріемщ. разрывн. пресс.

Подручные прессовщиковъ на подготовкѣ къ испытанію и сдачѣ пружинъ.

Подручные на отдѣлкѣ концовъ пружинъ и на отбивкѣ подъ копромъ и младшіе подручные на пробѣ пружинъ и рессоръ.

Старшіе на пріемкѣ гранатъ въ прессовой и кузнечной мастерскихъ.

Клеймильщики и пріемщики 1-ой руки на разныхъ издѣліяхъ въ прессовой мастерской.

Подручные клеймильщиковъ въ механической лабораторіи.

Клеймильщики при граверахъ и на 6″ снарядахъ.

Подручные на очисткѣ заусенцовъ при отдѣлкѣ концовъ пружинъ.

Группа V кат. 1. Подручные на провѣркѣ и пріемкѣ гранатъ, шрапнелей и головокъ въ кузнечной и прессовой мастерской.

Пріемщики и клеймильщики 2-ой руки по разн. издѣліямъ на плитѣ въ кузнечной и прессовой мастерской.

" V " 2. Вообще на легкой работѣ, не требующей никакой особой подготовки какъ то:

Весьма опытныя и вполнѣ грамотныя женщины— обмѣрщицы при браковщикахъ, могущія ихъ замѣнить въ любое время.

Пріемщицы и клеймильщицы при старшихъ въ шрапнельномъ заводѣ.

Женщины-обмѣрщицы при браковщикахъ.

Женщины подручныя на провѣркѣ и пріемкѣ гранатъ и шрапнелей.

Женщины на пріемкѣ и подноскѣ полустакановъ для 3″ шрапнелей.

Женщины-отмѣтчицы на прессахъ.

Полировщики.

Группа II кат. 1—3. Самые опытные старшіе полировщики, умѣющіе работать какъ на станкахъ, такъ и съ центраторами, исполняющіе самую точную работу доводя издѣлія по кондукторамъ и шаблонамъ, умѣющіе разбираться въ полировочномъ инструментѣ и заготовлять всевозможные кружки: каменные, кожаные, моржевые, войлочные сообразно работѣ, полировка рѣзьбы спеціальными кружками.

" III " 1—3. Опытные полировщики, работающіе на станкахъ или съ центраторами.

" IV " 1—3. Полировщики изъ чернорабочихъ на грубой отдѣлкѣ издѣлій наждачными кругами.

Паровщики.

Группа IV кат. 1—2. Старшій паровщикъ, знающій ремонтъ паропроводовъ.

" IV " 2—3. Паровщикъ.

Пулелейщики.

Группа IV кат. 1—3.

Разливальщики. см. плавильщики.

Размѣтчики и намѣтчики.

Группа I кат. 1. Котельные размѣтчики съ техническими познаніями‘ совершенно свободно читающіе сложные чертежи‘ работающіе по сложн. металлич. конструкціямъ, мостамъ большихъ пролетовъ, выполняющіе сложные развертки и отвѣтственные за работу всей партіи.

„ I „ 2—3. Размѣтчики механическихъ маст., самост. разбирающіеся въ самыхъ сложныхъ чертежахъ и размѣчающіе самыя сложныя детали машиностроенія и артиллеріи, какъ то: цилиндры паровыхъ машинъ, самые сложные колѣнчат. валы, крупныя детали башенъ, пушекъ и т. п. и отвѣчающіе за работу всей партіи.

„ I „ 3. и „ II „ 1. Котельные размѣтчики на менѣе сложныхъ конструкціяхъ, мостахъ небольшихъ пролетовъ, на мостовыхъ кранахъ, паровозныхъ котлахъ и ремонтныхъ работахъ по эскизамъ и общимъ указаніямъ, работающіе на менѣе сложныхъ развертках или сложныхъ, но часто повторяющихся, и отвѣтственные за работу всей партіи.

Старшій намѣтчикъ котельной м., завѣдующій общимъ ходомъ работъ.

Размѣтчики по дереву въ вагонномъ отдѣлѣ.

„ II „ 2—3. Самостоятельные размѣтчики на мелкихъ работахъ по конструкціямъ и ремонту и отвѣтственные за всю партію.

Старшій намѣтчикъ котельной мастерской, отвѣтственный за работу партіи, могущій работать по простымъ эскизамъ.

„ II „ 3. Самостоятельные размѣтчики на сложныхъ работахъ по конструкціямъ.

„ III „ 1—3. Старшіе подручные котельныхъ размѣтчиковъ,

Старшій подручный, кандидатъ на самостоятельнаго размѣтчика и намѣтчики кот. маст.

Размѣтчики, провѣряющіе и размѣчающіе простыя детали машиностроенія и артиллеріи, а также исполняющіе болѣе сложную работу по указанію старшаго размѣтчика.

„ IV „ 1—3. Младшіе подручные размѣтчики котельной маст.

Подручные и начинающіе размѣтчики.

Младшіе подручные намѣтчики.

Револьверщики.

Группа II кат. 1—3. въ исключительныхъ случаяхъ
Группа I кат. 3. Самые опытные револьверщики, самостоятельно исполняющіе любую по сложности и точности работу на любомъ револьверномъ станкѣ, умѣющіе приспособить и заправить весь инструментъ, читающіе чертежи, понимающіе устройство револьверныхъ станковъ и отвѣтственные за работу всей партіи.

" III " 1—3. Опытные револьверщики, исполняющіе самостоятельно опредѣленную группу работъ, умѣющіе приспособить и заправить всякій нужный для этой работы инструментъ и умѣющіе наладить эту работу для подручныхъ.

" IV " 1—3. Револьверщики, исполняющіе настроенную работу любой сложности и точности, а также самостоятельно исполняющіе простыя работы (болты, гайки, винты, шурупы и заклепки).

" V " 1—2. Револьверщики изъ чернорабочихъ на самой простой и легкой работѣ.

Рабочіе на снарядныхъ станкахъ.

Группа IV кат. 1—3. На болѣе трудныхъ операціяхъ.

" V " 1—2. На легкой массовой работѣ.

Рѣзьбофрезеровщики. (см. фрезеровщики).

Рѣзальщики (см. прессовщики).

Рубщики (см. котельщики).

Слесаря-сборщики (см. сборщики).

Слесаря на производствѣ, ремонтные, подручные и проч.

Группа I кат. 1—3. Самостоятельные слесаря лекальщики, а также обмотчики—электротехники и самостоятельные слесаря на изготовленіи приспособленій, умѣющіе работать по чертежамъ и эскизамъ, самостоятельные машиностроительные слесаря, работающіе и провѣряющіе всевозможные сложные и точные механизмы и вполнѣ знающіе размѣтку (работа со штангелемъ и рейсмусомъ).

" I " 3. Старшіе ремонтные слесаря въ цехахъ, самостоятельно ведущіе ремонтъ и установку машинъ, станковъ, молотовъ, прессовъ и т. п. и отвѣчающіе за работу всей партіи, и особо-цѣнные для мастерской.

Группа II кат. 1—3. Опытные слесаря, шаблонщики и обмотчики-электротехники на менѣе точныхъ и отвѣтственныхъ работахъ.

Старшіе ремонтные слесаря.

Слесаря въ цехахъ, самостоятельно ремонтирующіе несложные механизмы: пресса, молота, простыя паровыя машины, подъемные краны, помпы и т. п. Старшіе водопроводчики и трубопроводчики.

„ III „ 1—3. Слесаря въ цехахъ на ремонтѣ простыхъ частей машинъ, станковъ, приводовъ, самостоятельные трубопроводчики и водопроводчики.

Слесаря на ходовыхъ работахъ, умѣющіе хорошо шабрить, притирать и изготовлять для себя инструментъ. Слесаря на ремонтѣ.

„ IV „ 1—3. Подручные слесарей, самостоятельно исполняющіе грубый ремонтъ и нуждающіеся въ указаніяхъ при болѣе сложныхъ работахъ, умѣющіе пилить и дѣлать для себя инструментъ, и подручные трубопроводчиковъ и водопроводчиковъ.

Сборщики. Сборщики-Размѣтчики.

Сборщики по дереву. Слесаря-Сборщики. (Монтеры).

Группа I кат. 2. Сборщики котельной мастерской, руководящіе работой партіи, читающіе сложные чертежи и исполняющіе сборку большихъ пролетовъ, мостовъ, сложныхъ металлическихъ конструкцій съ ихъ установкой на мѣсто.

Сборщики-размѣтчики на рамахъ, кузовахъ, лафетахъ и бакахъ.

Весьма опытные и самые искусные слесаря-сборщики, читающіе чертежи, знающіе во всѣхъ подробност. дѣйствія различныхъ системъ механизмовъ, исполняющіе самостоятельно самыя точныя и отвѣтственныя работы, руководящіе работами всей партіи и отвѣтственные за нее.

Группа I кат. 3.
а также
Группа II кат. 1. Сборщики котельной мастерской, руководящіе партіей, разбирающіеся въ чертежахъ, ведущіе сборку мостовъ малыхъ пролетовъ и менѣе сложныхъ конструкцій съ ихъ установкой на мѣсто; сборку ковшей, а также ремонтъ и сборку паровозныхъ котловъ, деталей кузововъ платформъ, автомобильныхъ деталей и паровозныхъ частей.

Опытные и искусные слесаря-сборщики, самостоятельно разбирающіеся въ чертежахъ, знающіе во всѣхъ подробностяхъ дѣйствія различныхъ механизмовъ, исполняющіе самостоятельно всѣ работы и работающіе въ партіи подъ руководствомъ старшихъ.

„ II „ 2—3. Сборщики котельной мастерской, руководящіе работой партіи, разбирающіеся въ несложныхъ черте-

жахъ, ведущіе сборку мелкихъ конструкцій, мелкій ремонтъ, сборку мелкихъ деталей.
Опытные слесаря-сборщики, понимающіе устройство механизмовъ, работающіе подъ руководствомъ старшихъ.

Группа III кат. 1—2—3. Старшіе сборщики по дереву, умѣющіе самостоятельно работать по сборкѣ всевозможныхъ вагоновъ, экскаваторовъ, судовъ и т. п., самостоятельно разбирающіеся въ чертежахъ и отвѣтственные за работу всей партіи.
Слесаря-сборщики.
Опытные подручные сборщиковъ котельныхъ мастерскихъ, могущіе временно замѣнить старшаго сборщика.

" IV " 1—3. Подручные сборщики котельной мастерской, умѣющіе прирубать или проработавшіе не менѣе двухъ лѣтъ.
Подручные сборщики по дереву, исполняющіе работы по указанію и подъ наблюденіемъ старшаго, а также сборщики на самостоятельной работѣ.
Слесаря-сборщики, исполняющіе простыя работы подъ непосредственнымъ наблюденіемъ старшихъ.
Слесаря-сборщики изъ учениковъ, пробывшіе въ ученіи не менѣе 2-хъ лѣтъ.
Малоопытные сборщики, исполняющіе всякую работу подъ руководствомъ.

Столяры.

Группа II кат. 1—3. Столяры 1 руки, самостоятельно работающіе и разбирающіеся въ чертежахъ. Столяры-краснодеревцы.

" III " 1—2—3. Столяры 2 руки и подручные столяровъ 1 руки, работающіе самостоятельно на менѣе точныхъ работахъ.

" IV " 1—3. Подручные столяровъ 2 руки.

Сварщики кислородомъ и электричествомъ (см. мѣдники).

Сварщики и нагрѣвальщики, кочегары при печахъ и подкатчики.

Группа II кат. 1—2. Старшій сварщикъ на крупносортныхъ печахъ желѣзопрокатной мастерской и старшій сварщикъ сталепрокатной мастерской.
Указатели на печахъ.

" II " 3. Сварщики 1 разряда на печахъ при большихъ молотахъ кузнечной мастерской и шинопрокатной маст., а также на печахъ въ прессовой мастерской.
Сварщикъ шинопрокатной маст. на печи у прокатнаго стана.

Сварщикъ крупносортныхъ печей, а также старшіе сварщики листовыхъ печей желѣзопрокатной мастерской.

Група III кат. 1. Сварщики 2 разряда на печахъ шинопрокатной маст.
Сварщики у молотовъ кузнечной маст., а также на шрапнельныхъ и головочныхъ прессахъ кузнечной маст. и прессовой мастерской.
Указатель на печахъ шрапнельнаго производства въ прессовой маст. Сварщики и подкатчики снарядно-прокатной мастерской. Сварщикъ у листовыхъ печей желѣзопрокатной мастерской.
Кочегары-нагрѣвальщики при муфельныхъ печахъ для калки 14″ и 12″ снарядовъ.

„ III „ 2. Сварщики на 3″ шрапнел. и 6″ прессахъ и на кюмпель-прессѣ.
Нагрѣвальщикъ на большихъ молотахъ Тигельной мастерской.
Сварщики младшіе крупносортныхъ печей Желѣзопрокатной мастерской.

„ III „ 3. Перекатчики на шрапнельныхъ прессахъ въ Кузницѣ, въ Шинопрокатной и на печахъ 6″ снарядовъ въ Прессовой мастерской.
Перекатчики у заднихъ оконъ печей Снарядо-Прокатной мастерской.
Младшіе сварщики на печахъ Сталепрокатной мастерской и Ж.-п. м.
Кочегары на печахъ Прессовой и Прокатной маст. и подогрѣвальщики 3″ шрапнельнаго производства.

„ IV „ 1—2. Старшій садчикъ Сталепрокатной мастерской.
Нагрѣвальщики на крупной работѣ у прессовщиковъ на ковальн. и фрикц. прессахъ и гаечныхъ (большихъ) прессахъ.

„ IV „ 2—3. Младшій садчикъ Сталепрокатной мастерской.
Нагрѣвальщики на большихъ болтовыхъ прессахъ.
Нагрѣвальщики на среднихъ болтовыхъ фрикціонныхъ, ковальныхъ прессахъ.

„ V „ 1—2. Нагрѣвальщики на большихъ и среднихъ прессахъ, на легкой работѣ.
Нагрѣвальщики на мелкихъ болтовыхъ и заклепочныхъ прессахъ.
Нагрѣвальщики, вновь поступившіе на болтовыхъ и заклепочныхъ прессахъ, гдѣ не требуется никакой подготовки.

Сверловщики.

Группа II кат. 1—3. Самые опытные сверловщики, знающіе всякую постановку и умѣющіе самостоятельно сверлить, растачивать и нарѣзать самые отвѣтственные предметы съ провѣркой по калибру, а также отвѣтственные за всю имѣющуюся подъ ихъ наблюденіемъ работу.

Группа III кат. 1—3. Тѣ же рабочіе, но менѣе опытные и исполняющіе менѣе отвѣтственную работу и отвѣчающіе за свою работу.

" IV " 1—3. Подручные, а также сверлильщики, самостоятельно работающіе по размѣткѣ и по кондуктору на простыхъ работахъ.

Строгальщики (см. долбежники).

Сушильщики.

Группа III кат. 3. Старшіе на сушильныхъ печахъ.
" IV " 1—3. Сушильщики на печахъ.

Сортировщики и носаки.

Группа III кат. 1. Старшій сортировщикъ-клеймильщикъ въ сталепрокатной мастерской.
Старшій сортировщикъ въ шинопрокатной мастерской.

" III " 2. Старшіе сортировщики (смотраки) и подборщики бревенъ въ вагонномъ отдѣлѣ.

" III " 3. Сортировщики въ шинопрокатной мастерской.
Старшій въ партіи носаковъ въ вагонномъ отдѣлѣ.
Сортировщики въ пилорубной мастерской.

" III " 2—3. Носаки въ вагонномъ отдѣлѣ.

" IV " 1—3. Подручные на сортировкѣ въ шинопрокатной мастерской.

" V " 1—2. Сортировщики снарядовъ. Сортировщики и перевѣсчики. Вообще сортировщики на легкой работѣ и женщины-сортировщицы.

Смазчики.

Группа IV кат. 1—2. Смазчики старшіе и самостоятельные.

" IV " 3. Смазчики въ цехахъ.

Сверловщики на пневматикѣ, трещеточники и связники.

Группа II кат. 2—3. Старшіе трещеточники и сверловщики на пневматическихъ машинахъ, отвѣтственные за работу всѣхъ подручныхъ.
Старшіе связники Паровозно-Котельной мастерской.

" III " 1—3. Сверловщики и трещеточники, самостоятельно работающіе на пневматическихъ машинахъ, угловыхъ и трещеткахъ, могущіе сверлить дыры по шаблону на мостахъ, на бакахъ и т. п. отвѣтственныхъ работахъ и умѣющіе затачивать сверла.

Группа IV кат. 1—3. Самостоятельно работающіе подручные связниковъ. Подручные сверловщиковъ (а также связниковъ) и трещеточниковъ на менѣе отвѣтственныхъ работахъ: сверловка на конструкціяхъ, на разсверловкѣ мостовъ; самостоятельно умѣющіе затачивать сверла для всѣхъ работъ.

Токаря по дереву (см. модельщики).

Токаря.

Группа I кат. 1—3. Самые опытные токаря, умѣющіе работать на любомъ токарномъ станкѣ, горизонтальномъ столикѣ, или горизонтально-расточечномъ станкѣ и исполняющіе самостоятельно любую работу на центрахъ, въ патронахъ, на планшайбахъ, въ приспособленіяхъ, умѣющіе составлять наборъ колесъ для любой рѣзьбы, умѣющіе дѣлать указанія по изготовленію приспособленій и налаживать всякую работу для подручныхъ и учениковъ; умѣющіе самостоятельно читать чертежи и умѣющіе работать на самыхъ точныхъ работахъ (допуски + 0,01 мм. — 0,01 м взаимомѣняемость частей;) опытные спеціалисты по нарѣзкѣ орудій, чистой расточкѣ цилиндровъ и каналовъ, чистой обработкѣ салазокъ и т. п.

„ II „ 1—3. Опытные токаря на токарныхъ станкахъ, на горизонтальныхъ столикахъ и на горизонтально-расточечныхъ станкахъ, самостоятельно исполняющіе всевозможныя ходовыя работы въ центрахъ, въ патронахъ, въ приспособленіяхъ, а также простыя работы на планшайбахъ. Умѣющіе работать и сложныя работы послѣ объясненія чертежа или устнаго поясненія мастера; умѣющіе составлять наборъ колесъ, исполняющіе всякую нарѣзку и знающіе постановку конусовъ. Понимающіе несложные чертежи и исполняющіе всякую работу по калибру и шаблону.

„ III „ 1—3. Токаря, самостоятельно исполняющіе работы въ центрахъ и патронахъ, исполняющіе грубую обдирку, отрѣзку прибылей и т. п., а также токаря, исполняющіе любую настроенную ходовую работу.

„ IV „ 1—3. Подручные токарей, исполняющіе любую настроенную ходовую работу.

Точильщики.

Группа II кат. 1—3. Самые опытные точильщики инструмента, работающіе на станкахъ и съ руки заготовляющіе всевозможный инструментъ, какъ-то: фрезы, шарошки, мѣтчики, фасонные рѣзцы съ сохраненіемъ формы и придачей нужныхъ угловъ рѣзанія и заостренія.

„ III „ 1—3. Опытные точильщики, умѣющіе работать на станкахъ и заготовлять разный ходовый инструментъ.

Группа IV кат. 1—3. Точильщики по изготовленію рѣзцовъ пилъ и сверлъ.

Трубопроводчики (см. слесаря).

Такелажники.

Группа III кат. 2—3. Старшіе такелажники.
„ IV „ 1—3. Такелажники.

Трещеточники (см. сверловщики).

Установщики (см. револьверщики).

Углевозы (см. кочегары).

Формовщики и шишечники.

Группа I кат. 1—3. Литейщики (формовщики), исполняющіе любую работу по сложности и отвѣтственности и вѣсу какъ по модели, такъ и шаблону.
Шишечники, исполняющіе любую работу по сложности и отвѣтственности, какъ по ящику, такъ и по шаблону.
„ II „ 1–2–3. Литейщики (формовщики) и шишечники, исполняющіе менѣе отвѣтственныя работы, чѣмъ предыдущіе (средніе и мелкіе).
„ III „ 1—3. Литейщики (формовщики) и шишечники, приспособившіеся и работающіе на несложныхъ работахъ.
„ IV „ 1–2–3. Подручные изъ учениковъ и чернорабочихъ на простыхъ работахъ по машинной формовкѣ и на машинахъ.
Подручные изъ учениковъ у шишечниковъ.

Фрезеровщики.

Группа I кат. 1—3. Опытные фрезеровщики, умѣющіе самостоятельно настроить и исполнить любую соотвѣтствующую данному станку работу на любомъ фрезерномъ станкѣ; умѣющіе самостоятельно разбираться въ чертежахъ и обращаться съ приборами; умѣющіе дать указанія для изготовленія кондукторовъ и приспособленій.
„ II „ 1—3. Опытные фрезеровщики, умѣющіе самостоятельно работать на своемъ станкѣ каждую работу безъ указаній со стороны, умѣющіе работать по размѣткѣ.
„ III „ 1—3. Фрезеровщики на простыхъ работахъ, на вполнѣ опредѣленныхъ станкахъ, а также исполняющіе болѣе сложныя работы, но настроенныя; фрезеровщики, работающіе по кондукторамъ.
„ IV „ 1—3. Фрезировщики подручные на самой грубой неотвѣтственной работѣ, а также фрезеровщики, поставленные изъ чернорабочихъ.
Подручные фрезеровщики работающіе по кондукторамъ.

Чистильщики паровыхъ котловъ.

Группа III кат. 3. Старшіе чистильщики паровыхъ котловъ.
„ IV „ 1—3. Чистильщики паровыхъ котловъ.

Чеканщики (см. котельщики).

Штукатуры (см. каменщики).

Часовщики-механики.

Группа I кат. 1—3.

Шишечники (см. формовщики).

Шлифовщики.

Группа I кат. 3. Самые опытные шлифовщики, исполняющіе самую точную работу по шлифовкѣ калибровъ и инструментовъ, а также шлифовщики, исполняющіе самую отвѣтственную работу по шлифовкѣ длинныхъ конусовъ съ провѣркой по краскѣ и работающіе съ точностью до 0,01 мм.

Шлифовщики, умѣющіе настроить и исполнить всякую новую работу, умѣющіе пользов. всяк. измѣрит. прибор. и разбир. въ качеств. шлифов. камней и наждака.

„ II „ 1. Опытные шлифовщики инструмента и калибровъ, а также шлифовщики на отвѣтственныхъ работахъ по машиностроенію и артиллеріи, умѣющіе пользоватьcя измѣрительными приборами.

Шлифовщики тѣла орудія и накатниковъ всѣхъ калибровъ.

„ II „ 2—3. Опытные шлифовщики, исполняющіе самостоятельно опредѣленную группу работъ и шлифовщики орудій мелкихъ калибровъ.

„ III „ 1—3. Менѣе опытные шлифовщики, умѣющіе исполнять самостоятельно простую работу и болѣе сложную подъ наблюденіемъ.

„ IV „ 1—3. Шлифовщики изъ учениковъ, пробывшіе учениками не менѣе 1—2 лѣтъ.

Шорники, обойщики манжетчики.

Группа II кат. 3. Опытные старшіе обойщики и шорники.
„ III „ 1—3. Самостоятельные шорники на разнообраз. работахъ.
„ IV „ 1. Опытные шорники въ цехахъ на сшивкѣ ремней.
„ IV „ 2—3. Манжетчики и шорники на сшивкѣ ремней въ цехахъ.

Шоффера.

Группа II „ 1—3. Опытные шофферы, знающіе разныя машины и свободно управляющіе ими, умѣющіе сами производить ремонтъ и руководить большимъ ремонтомъ.

„ III „ 1—3. Шофферы, хорошо знающіе управленіе автомобилями и умѣющіе произвести мелкій ремонтъ.

Группа IV кат. 1—3. Помощники шофферовъ, умѣющіе произвести мелкій ремонтъ по указанію.

Штропальщики.

Группа IV кат. 1. Старшіе штропальщики въ цехахъ.

" IV " 2. Опытные штропальщики въ цехахъ.

" IV " 3. Менѣе опытные штропальщики на желѣзнодорожныхъ кранахъ.

Электротехники и электропроводчики.

Группа I кат. 1—3. Электромонтеры, умѣющіе вполнѣ самостоятельно по чертежамъ и схемамъ установить и привести въ дѣйствіе наиболѣе сложныя устройства высокаго и низкаго напряженія постояннаго и перемѣннаго тока, слабаго и сильнаго, включая машины, трансформаторы, моторы, распредѣлительныя устройства и проводку; умѣющіе пользоваться измѣрительными приборами, знающіе устройство, обслуживаніе и ремонтъ нормальныхъ машинъ и аппаратовъ для освѣщенія, передачи силы и сигнализаціи.

Спеціалисты электропроводчики по оборудованію сложныхъ электрическихъ установокъ электрическихъ станцій и коммутаторовъ телефонной станціи.

Кабельные монтеры, могущіе самостоятельно производить работы по прокладкѣ и монтажу всякаго рода кабельныхъ сѣтей слабаго и сильнаго тока, подземныхъ подводныхъ и воздушныхъ ровно какъ и внутреннихъ проводокъ всякаго рода; исполнять монтажъ муфтъ и задѣлокъ всякаго рода, дѣлать соединеніе подводныхъ кабелей, производить испытаніе кабелей и сѣтей, отыскивать въ нихъ поврежденія и производить исправленія всякаго рода мѣстныхъ поврежденій кабелей.

" II " 1—3. Электромонтеры и электропроводчики по силовымъ и освѣтительнымъ установкамъ.

" III " 1. Подручные I-й руки электромонтеровъ и электропроводчиковъ, замѣняющіе старшихъ на соотвѣтствующихъ работахъ.

" III " 2—3. Подручные II руки электромонтеровъ и электропроводчиковъ, исполняющіе простыя работы безъ указанія старшаго.

" IV " 1—3. Подручные электропроводчиковъ, могущіе производить проводку по освѣщенію, работающіе по указанію старшаго.

Подручные электропроводчиковъ, исполняющіе самую простую проводку и подготовительную по указанію старшихъ.

Электротехники-обмотчики (см. слесаря).

Приложенiе.

I. Общiя положенiя.

Согласительной Комиссiи о служащихъ.

а) Разрабатываемое сторонами положенiе объ условiяхъ труда служащихъ, ни въ одномъ изъ пунктовъ не можетъ ухудшать матерiальнаго и правового положенiя служащихъ, каковое достигнуто въ отдѣльныхъ предпрiятiяхъ.

Примѣчанiе: Соглашенiе по этому пункту относится къ тѣмъ улучшенiямъ, которыя достигнуты къ 20 мая с. г.

б) Всѣ пункты разрабатываемаго соглашенiя, касающiеся матерiальнаго положенiя служащихъ, вступаютъ въ силу съ 10-го марта 1917 г.

в) Всѣ пункты, по которымъ достигнуто соглашенiе, вступаютъ въ силу немедленно.

II. О продолжительности рабочаго дня.

а) Для служащихъ, занятыхъ умственнымъ трудомъ въ правленiяхъ и конторахъ и работа коихъ не связана непосредственно съ производствомъ, устанавливается, начиная *съ 24-го сего мая, шестичасовой день дѣйствительной работы* безъ компенсацiй работы сверхъ 6 часовъ за время до 24-го мая с. г.

б) Для служащихъ, работа коихъ тѣсно связана съ производствомъ какъ-то: инженеры и техники въ мастерскихъ, мастера, помощники мастеровъ, указатели браковщики, табельщики, отмѣтчики, цеховые конторщики, контролеры проходныхъ конторъ, служащiе по прiему, храненiю, сортировкѣ, выдачѣ и отправкѣ матерiаловъ и товаровъ, медицинскiй персоналъ, кромѣ врачей и т. п.—обязательной остается та продолжительность рабочаго дня, какая установлена для рабочихъ даннаго предпрiятiя, безъ компенсацiи за время сверхъ 6 часовъ.

III. О минимальномъ размѣрѣ содержанiя:

а) Для взрослыхъ конторскихъ служащихъ обоего пола, занятыхъ умственнымъ трудомъ, минимальное содержанiе опредѣляется въ 150 рублей въ мѣсяцъ.

б) Для взрослой конторской прислуги и для подростковъ (отъ 15 до 17 лѣтъ) занятыхъ конторскимъ трудомъ—90 рублей.

в) Для мальчиковъ до 15 лѣтъ—50 рублей.

Стоимость натуральнаго довольствiя высчитывается изъ этихъ суммъ.

IV. О прибавкахъ къ жалованiю.

а) Всѣ временныя прибавки, имѣющiя мѣсто до 1-го марта 1917 г. включаются въ основной окладъ. Къ означенному окладу, начиная съ 10-го марта дѣлаются прибавки по слѣдующей скалѣ:

Съ первыхъ	50	р.	февральскаго	оклада	— 60 %
со вторыхъ	»	»	»	»	— 50 %
съ третьихъ	»	»	»	»	— 40 %
съ четвертыхъ	»	»	»	»	— 30 %
съ пятыхъ	»	»	»	»	— 20 %
съ шестыхъ	»	»	»	»	— 10 %

б) Если при означенныхъ прибавкахъ жалованье взрослаго конторскаго служащаго не будетъ достигать 150 руб., т. е. установленнаго минимальнаго содержанія, то таковое должно быть доведено до 150 руб.

в) Къ содержанію свыше 300 рублей прибавки не должны превышать 105 рублей.

г) Сверхъ указанныхъ прибавокъ никакихъ прибавокъ военныхъ или на дороговизну не дѣлается.

V. Объ отпускахъ.

а) Служба отъ 8 мѣсяцевъ до 1 года даетъ право на 2-хъ недѣльный отпускъ; служба отъ 1 года до 1 г. 8 м. даетъ право на 3-хъ недѣльный отпускъ.

б) Отпускное время въ текущемъ 1917 г. не должно превышать 3 недѣль, включая и накопленіе за прошлое время; въ нормальное время накопленіе не должно превышать 42 дней.

VI. О смѣшанныхъ комиссіяхъ.

Въ виду того, что по мнѣнію Товарища Министра Труда, К. А. Гвоздева, высказанному вь засѣданіи Совѣта, функціи Смѣшанныхъ Комиссій должны ограничиваться урегулированіемъ взаимоотношеній между предпринимателями и служащими, безъ вмѣшательства, однако, съ ихъ стороны въ хозяйственныя распоряженія предпринимателей по предпріятію и въ иныя распоряженія по управленію таковымъ.—Согласительная Комиссія должна образовать редакціонную комиссію для выработки соотвѣтствующаго положенія на вышеуказанныхъ основаніяхъ.

Кромѣ того, 30 го мая Обществомъ Заводчиковъ и Фабрикантовъ приняты еще два пункта требованій служащихъ.

VII. Оплата сверхурочной работы.

Оплата за сверхурочную работу въ полуторномъ размѣрѣ для всѣхъ категорій, независимо отъ того, получаютъ-ли онѣ премію или наградныя или не получаютъ таковыхъ.

VIII Праздничныя.

Увеличенное жалованье (праздничныя) въ размѣрѣ двухмѣсячнаго оклада въ теченіе года (т. е. 1 мѣсяцъ къ Рождеству Христову и 1 мѣсяцъ къ Св. Пасхѣ) по расчету жалованья, получаемаго къ этому времени.

ОПЕЧАТКИ:

На страницѣ 9, въ концѣ таблицы № 4а

Напечатано:	Слѣдуетъ:
Отъ 420 до 449 руб.	Отъ 420 до 549 руб.
„ 450 и болѣе	„ 550 и болѣе
Въ т. ч. 500 и болѣе	Въ т. ч. 600 и болѣе.

На страницѣ 17, строка 1-ая подъ таблицей

Напечатано:	Слѣдуетъ:
1930	1330

Цѣна 1 руб. 60 коп.

СКЛАДЪ ИЗДАНІЯ

въ книжномъ магазинѣ **М. А. ЯСНАГО** (бывш. **М. В. Попова**).

Петроградъ, Невскій пр., № 66.

